



**姓名：王子健**

职称：副教授，硕士生导师

所属部分：复合材料工程系

联系方式：苏州市相城区济学路 8 号苏大阳澄湖校区

Tel: 17620598717

Fax: \*\*\*\*

E-mail: wangzijian@suda.edu.cn

## ■ 学习工作经历

王子健，男，1989 年出生，副教授。2011 年在华中科技大学获得学士学位，2017 年于华中科技大学获工学博士学位。2017 年 1 月-2020 年 1 月华中科技大学博士后。2020 年被聘为苏州大学沙钢钢铁学院副教授。先后在在国内外核心期刊如 J. Mater. Process. Tech. 等期刊等发表 SCI 论文 8 篇。

## ■ 主要研究方向

1. 高性能金属板料热冲压成形
2. 中锰钢增强增韧机制及数值模拟研究

## ■ 承担科研项目

1. 基于中断淬火-碳配分-临界区退火的中锰钢热冲压成形组织演变及增强增韧机理研究。国家自然科学基金青年基金项目（51905189）。

## ■ 代表性论著

1. Z. J. Wang, et. al., J. Mater. Process. Tech. 2019, 269, 150-162.
2. B. Zhu, J. Zhu, Y. Wang, B. Rolfe, Z. J. Wang\*, et. al., J. Mater. Process. Tech. 2018, 262, 392-402.
3. Z. J. Wang, et. al., J. Eur. Ceram. Soc. 2014, 34, 1853-1863.
4. Z. J. Wang, et. al., Ceram. Int. 2015, 41, 3245-3253.
5. Y. Wang, H. Geng, B. Zhu, Z. J. Wang\*, et. al., Materials. 2018. 11, 2302.
6. H. Geng, Y. Wang, Z. J. Wang\*, et. al., Metals. 2019, 9, 1314.
7. Z. J. Wang, et. al., Sci. China. Technol. Sc. 2015, 58, 97-106.
8. Z. J. Wang, et. al., J. Appl. Polym. Sci. 132, 41475.

## ■ 获奖情况

1. 高性能热成形马氏体钢的开发及其在汽车安全件上的应用，中国汽车工业科学技术奖，一等，排名 9/15，2019 年。