

目录

catalogue

一、十大关键核心技术需求

1. 滁州惠科光电科技有限公司（市经开区）····· 1
2. 凤阳爱尔思轻合金精密成型有限公司（凤阳县）····· 2
3. 安徽超越环保科技股份有限公司（南谯区）····· 3
4. 安徽金轩科技有限公司（定远县）····· 4
5. 安徽徽宁电器仪表集团有限公司（天长市）····· 5
6. 安徽金鹏绿色建筑产业集团有限公司（南谯区）····· 7
7. 通用生物（安徽）股份有限公司（市经开区）····· 8
8. 安徽谷优美食品科技股份有限公司（凤阳县）····· 9
9. 安徽立光电子材料股份有限公司（来安县）····· 10
10. 明光浩森安防科技股份公司（明光市）····· 11

二、汽车及装备制造

1. 滁州市博康模具塑料有限公司（南谯区）····· 12
2. 明光市留香泵业有限公司（明光市）····· 13
3. 全椒县全动机械有限公司（全椒县）····· 14
4. 滁州市瀚图精密制造有限公司（来安县）····· 15
5. 安徽擎天伟嘉装备制造有限公司（全椒县）····· 16
9. 滁州兴达机电有限公司（全椒县）····· 17
10. 滁州金诺实业有限公司（市经开区）····· 18
11. 安徽奥利威泵阀机械有限公司（天长市）····· 19
12. 京仪股份有限公司（天长市）····· 20
13. 安徽金鑫实验设备科技有限公司（天长市）····· 21
14. 滁州力通机械装备股份有限公司（琅琊区）····· 22
15. 滁州恒昌机械装备制造有限公司（南谯区）····· 23

16. 安徽省康利亚股份有限公司（天长市）	24
17. 创能电气集团有限公司（天长市）	25
18. 安徽省科昌机械制造股份有限公司（全椒县）	26
19. 安徽天达汽车制造有限公司（南谯区）	27

三、新型化工

20. 安徽珍吴环保科技有限公司（凤阳县）	28
22. 安徽金禾实业股份有限公司（来安县）	29
23. 安徽和成生物科技有限公司（定远县）	30
24. 安徽华塑股份有限公司（定远县）	31
25. 滁州金桥德克新材料有限公司（全椒县）	33
27. 安徽天安新材料有限公司（全椒县）	35
28. 安徽众博新材料有限公司（南谯区）	36
30. 安徽科信高分子材料有限公司（滁谯高新区）	37

四、健康食品

33. 安徽顺鑫盛源生物食品有限公司（琅琊区）	38
34. 安徽好记食品有限公司（定远县）	39
34. 安徽千颂食品科技有限公司（来安县）	40
35. 安徽达诺乳业股份有限公司（全椒县）	41
36. 滁州润泰清真食品有限公司（琅琊区）	42
37. 滁州莲享农业科技有限公司（全椒县）	43
38. 安徽明光酒业有限公司（明光市）	44
39. 安徽海辉水产养殖有限公司（定远县）	45
40. 安徽正泽生态农业科技发展有限公司（定远县）	46

五、新材料

43. 安徽天大铜业有限公司（市经开区）	47
44. 安徽开润股份有限公司（市经开区）	48
45. 滁州辉煌无纺科技有限公司（滁谯高新区）	49
46. 安徽威斯曼科技发展有限公司（定远县）	50

六、医药器械

48. 安徽省麦吉恩医疗科技有限公司（明光市）	51
49. 定远众邦生物工程有限公司（定远县）	52
50. 安徽金邦医药化工有限公司（来安县）	53
51. 安徽华峰医药橡胶有限公司（来安县）	54
52. 安徽禾庚生物技术有限公司（滁谯高新区）	55

七、半导体

54. 明光瑞智电子科技有限公司（明光市）	56
56. 安徽元晔光电有限责任公司（明光市）	57
57. 亿策科技有限公司（滁谯高新区）	58

八、智能家电

58. 创维空调科技（安徽）有限公司（全椒县）	59
59. 安徽永华通风系统设备有限公司（定远县）	61

九、硅基材料

60. 安徽东阳矿业科技有限公司（凤阳县）	62
61. 安徽德力日用玻璃股份有限公司（凤阳县）	63

十、新一代信息技术

62. 明光利拓智能科技有限公司（明光市）	64
-----------------------	----

十一、光伏

63. 安徽尚特杰电力技术有限公司（天长市）	65
------------------------	----

十二、新能源电池

64. 安徽元隽氢能科技股份有限公司（全椒县）	66
-------------------------	----

滁州惠科光电科技有限公司（滁州经开区）

行业领域：半导体

技术难题：

由于全球化程度高且利润丰厚，上游材料及设备产业的话语权一直被德日韩及我国台湾地区企业牢牢掌握，为保障公司产业链、供应链安全稳定，需求开发大尺寸绑定设备。

技术目标：

本需求设备含一种模组端子清洗机、一种模组驱动电路实装机、一种模组驱动电路实装检查机、一种模组保护胶涂布机、一种模组驱动电路板实装机，可适用21吋-58吋尺寸液晶显示屏生产需求。

科研条件：

公司每年投入研发费用3%以上，拥有3个省市级研发平台，研发人员300多人，其中高工5人，CELL段设备工程师300余人。拥有国家CNAS实验室，电子电路实验室、解析室等，拥有实验设备100多台。截止2021年底，拥有有效专利76件，其中发明专利24件，在国际期刊发表论文9篇。

企业简介：

滁州惠科光电科技有限公司成立于2017年9月11日，运营的第8.6代薄膜晶体管液晶显示器件项目总投资约240亿元人民币，是滁州市建市以来单体投资最大的工业项目。截至2021年3月，规划建设的15条产线已全部投产。公司主要客户为三星、LG、海信等全球一线品牌，2021年实现销售额约157亿元。

凤阳爱尔思轻合金精密成型有限公司（凤阳县）

行业领域：新材料

技术难题：

- 1.适应多工艺的高性能镁合金材料：目前镁合金材料的应用场景限于铸造、变形的单独工艺的应用，缺乏一种可以适合多种工艺的高性能镁合金；
- 2.大型复杂结构件工艺需求：镁合金由于其性能、工艺等特点，缺乏在大型复杂构件压铸和锻造工艺方面经验；
- 3.大型复杂构件结构设计与考核验证技术：如何根据镁合金材料特性，开展适合于镁合金的大型复杂结构件设计与验证。

技术目标：

- 1.物性指标：合金铸造流动性和抗热裂性，不低于AM50压铸镁合金；合金锻造流变性，不低于VW84变形镁合金；
- 2.工业条件下力学性能指标：压铸态，抗拉强度 $\geq 310\text{MPa}$ 、屈服强度 $\geq 180\text{MPa}$ 、延伸率 $\geq 10\%$ ；锻造态，主变形方向抗拉强度 $\geq 530\text{MPa}$ 、屈服强度 $\geq 400\text{MPa}$ 、延伸率 $\geq 12\%$ ；其他方向抗拉强度 $\geq 450\text{MPa}$ 、屈服强度 $\geq 320\text{MPa}$ 、延伸率 $\geq 8\%$ 。
- 3.开发5种以上零件并通过考核验证，完成2-3种镁合金压铸件在新能源汽车上示范应用。

科研条件：

凤阳爱尔思轻合金精密成型有限公司科研团队100多名，其中院士一名，教授16名，副教授19名，高工9名，53位博士研究生等，拥有院士工作站，博士后工作站。十多年来共获得国家和省部级成果奖励15项，发表学术论文500余篇，拥有镁合金领域的发明专利数量居全国前列。并先后承担了国家自然科学基金、973计划项目、“九五”和“十五”攻关计划、863计划等国家科研项目47项以及军工配套项目11项，是一家行业资深、技术成熟的轻量化材料研发应用方案供应商。

此外，公司与上海交通大学轻合金精密成型国家工程研究中心等国家级研究平台合作。具有材料微观组织、力学性能等分析测试设备，如SEM、TEM、XRD、DTA、EDS等仪器。另外，项目团队具备340T和840T布勒压铸机，图坦普模温机，DME电加热设备，WOLLING自动喷涂设备，50kg、150kg、300kg和800kg熔炼设备，固溶热处理和时效热处理设备，真空设备，拥有模拟用Procast、Flow-3D、Fluent、Thermo-calc等多款软件，在软硬件方面可以保障科研工作的顺利实施。

企业简介：

凤阳爱尔思轻合金精密成型有限公司（前身为上海轻合金精密成型国家工程研究中心有限公司）是一家专业从事高性能轻量化材料研发应用技术和产业化、工艺技术一体化的高新技术企业，为航空航天、交通运输、电子通讯、电力电器、医疗器械等行业产品的轻量化和节能化提供一站式解决方案，是一家行业资深、技术成熟的轻量化材料研发及产业化应用的方案供应商。企业依托轻合金精密成型国家工程研究中心的雄厚科研实力，与合肥工业大学、南京航空航天大学、昆明理工大学以及上海交通大学等高校开展产学研合作，以智慧、专注、高效的企业理念推动中国的轻量化事业发展。高合汽车、小鹏汽车、理想汽车、蔚来汽车、东风汽车、江淮汽车等各大知名品牌都已成为凤阳爱尔思的合作伙伴。

安徽超越环保科技股份有限公司（南谯区）

行业领域：新材料

技术难题：

废旧磷酸铁锂电池零钠提取技术与示范。

技术目标：

- 1.废旧磷酸铁锂电池无机酸体系浸出机理的研究；
- 2.净化浸出料液中金属杂质离子的关键技术研究；
- 3.电化学法分离锂离子的先进工艺研究；
- 4.锂源材料的结晶晶型机理与结晶技术研究；
- 5.以上述研究成果为基础完成工业示范线；

实现锂元素回收率达到90%以上，锂源材料达到工业级或以上相关国家/行业标准。

科研条件：

安徽超越环保科技股份有限公司建立了独立的“危废分析实验室”、“滁州市固废处置及利用工程技术研究中心”“滁州市企业技术中心”和“滁州市博士创新工作站”“滁州市工业设计中心”，是省级专精特新企业、国家级高新技术企业；建有滁州市第一批“113”产业创新团队和安徽省第十三批“115”产业创新团队，荣获安徽省绿色工厂以及2020年度安徽省科学技术奖三等奖，具有一支具有现代科技和管理知识的高素质人才队伍，包括国家级领军人才、博士等高层次人才。2018年公司承担滁州市科技计划项目；2019年承担安徽省重大专项项目。公司与中国科学技术大学、东南大学、安徽工业大学、中国科学院等高校、科研院所建立了产学研合作关系，成立校外实习基地。

企业简介：

公司成立于2009年7月，专业性处置工业危险废物、医疗废物、拆解废弃电器电子产品、资源综合利用和节能环保技术研发的综合型环保企业，2021年8月24日在深交所创业板首发上市；是“安徽省十二五污染防治规划项目”和“高新技术企业”，并于2013年12月被财政部、环境保护部、国家发展改革委、工业和信息化部共同批准纳入“废弃电器电子产品处理基金补贴处理企业名录”。公司获得“ISO14000环境质量管理体系认证”和“OHSAS18000职业健康安全管理体系认证”。依靠先进的处理设施、科学的处理工艺、丰富的处理经验、齐全的服务种类，能够根据客户不同的需要，为客户提供全方位、一站式环保解决方案。公司在发展过程中始终坚定不移地落实科学发展观，围绕着“减量化、资源化、无害化”的主题，秉承“绿色循环、美化生态、科技创新、追求卓越”的行业发展理念。

安徽金轩科技有限公司（定远县）

行业领域：新型化工

技术难题：

电子级硫酸又称高纯硫酸、超纯硫酸，属于超净高纯试剂，是一种微电子技术发展过程中不可缺少的关键基础化学试剂，广泛应用于半导体、超大规模集成电路的装配和加工过程，主要用于硅晶片的清洗和蚀刻，可有效除去晶片上的杂质颗粒、无机残留物和碳沉积物。需要制备超净高纯度电子级硫酸，电子级硫酸的纯度和洁净度对电子元件的成品率、电性能及可靠性有着重要的影响。

技术目标：

产品品质达到超净高纯试剂标准，最低需达到G3类，最终目标需达到G5类具备进入在芯片企业（如京东方等芯片企业）使用的全面技术指标。

科研条件：

国家级高新技术企业，拥有专业研发团队，具备独立的自主知识产权，自有多项发明专利，能提供中试的方案。

企业简介：

安徽金轩科技有限公司系安徽金禾实业股份有限公司（股票代码：002597）在定远县盐化工业园设立的第二个生产基地——金禾实业循环经济产业园。

安徽金轩科技有限公司成立于2017年12月1日，是一家主要从事生物质发电、生物基新材料和功能性化工中间体生产、研发和销售的国家高新技术企业，注册资本为2亿元人民币。公司总体规划了两期建设项目，计划总投资约50亿元人民币，总规划面积约1600亩，现有员工550人，其中科技人员67人。

公司一期项目计划投资10亿元，利用玉米芯为原料，建设年产1万吨糠醛及其下游系列产品；年产1000吨呋喃胺盐项目；利用盐化工业园区的氯气为原料，建设年产8万吨氯化亚砷项目；建设年产4500吨佳乐麝香溶液及为整个循环经济产业园配套的3000t/d的污水处理厂和120t/d的纯水制取项目。

设立全资子公司定远县金轩新能源有限公司以燃烧玉米秸秆、小麦秸秆、糠醛渣等生物质原料为主，建设130t/h生物质锅炉和配套30兆瓦发电机组的热电联产项目，已于2019年7月正式并网发电。

安徽徽宁电器仪表集团有限公司（天长市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

目前公司正在开发“井下智能压力计”，但目前井下智能压力计可以使用的环境温度最高仅为85℃，最大量程为0~60Mpa，我公司现需要提升井下智能压力计的耐压等级以及如何让其高温井（200℃）里面使用。

技术目标：

- 1.测量数据刷新速率：不低于0.85秒/次；
- 2.测量数据的分辨率：压力分辨率 0.1KPa，0.1MPa，温度分辨率0.01℃；
- 3.测量数据的精确度：压力测量精度± 0.02%FS，温度测量精度± 0.1%FS；
- 4.测量数据的范围：压力测量范围：（-100~100）KPa，（-0.1~60）MPa温度测量范围（-200~450）℃。

但目前井下智能压力计可以使用的环境温度最高仅为85℃，最大量程为0~60Mpa，如何提高井下智能压力计的耐压等级以及如何让其高温井（200℃）里面使用成为一个难题。

科研条件：

公司是国家级高新技术企业，生产设备先进，拥有完善的生产制造规程和检测手段。配置了电缆产品主要生产设备233台套、检测设备142台套；仪表产品主要生产设备74台套、检测设备23台套，其中近三年购置的先进设备占比30%左右，部分生产和检测设备处于行业先进水平，如：美国戴维斯生产的挤塑生产线一条、德国西科拉生产的射线式交联电缆在线检测系统一套、一次性成缆25对/5000米超长无接头计算机电缆生产线三条、500/6+12盘智能笼绞机生产线二条、全自动并丝设备两台套、塔式云母绕包机六台套、压力表表壳自动拧螺丝机1台套、管材自动抛光机1台套、德国进口CPC4000微压控制器1套、美国尼通生产的手持式合金分析仪、英国雷迪生产的电缆故障定位仪、瑞士仲巴赫生产的外径测试仪、日置电机株式会社生产的LCR电容电感测试仪等。目前年生产能力可达30亿元。

目前公司拥有有效发明专利42项、实用新型专利100项，商标18项，其中“徽宁电器”商标被评定为省著名商标。

公司是国家级高新技术企业、“专精特新”重点小巨人企业、CNAS认可实验室、省认定技术中心、省博士后科研工作站，省民营科技型企业，省创新型企业试点，目前公司拥有的研发团队有技术中心团队、油井电缆工程研究中心团队、博士后科研工作站团队、热电偶/热电阻新型无线传输技术研发团队。

企业简介：

安徽徽宁电器仪表集团有限公司座落于安徽省天长市，南接历史文化名城南京，东连扬州瘦西湖畔，204国道贯穿境内并紧靠京沪高铁和南京禄口机场，交通十分便利。企业已有三十多年历史，全厂占地面积150000平方米，其中厂房面积61000平方米，注册资金31080万元，拥有员工600多人。

公司是主要从事电线电缆、仪器仪表、汇线桥架、配电柜设计开发、生产和服务于一体的高新技术企业，技术力量雄厚，生产、检测设备先进，拥有完善的生产制造规程和检验手段。

公司是中石化、中石油集团第一批供应商入网企业，甲级供应商，易派客战略合作伙伴，其中与中石化、中石油保持合作关系已30多年。同时公司也是中海油集团、中化集团、神华集团、恒逸集团、中核集团、大唐电力、中国国电、中国华电等著名企业的定点供应商，近年来公司也积极响应国家“一带一路”的政策，先后参与了恒逸文莱PMB项目、辽阳石化俄罗斯原油加工优化增效改造项目、天津大港油田尼日尔项目、中俄东线天然气管道项目等国家重点对外工程项目建设。多年来公司产品使用情况良好，无一产品质量事故发生，产品得到了用户的一致好评，同时公司在北京、上海、兰州、乌鲁木齐、广州、九江、东营等30多个大中城市设立了办事处。

质量是企业生命，为确保产品质量，公司严格按照ISO系列标准，建立了一整套完善有效的质量保证体系，先后通过了ISO9001:2015质量管理体系认证、ISO14001:2015环境管理体系认证、ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证，AAA测量管理体系、售后服务管理体系、知识产权管理体系、国军标武器装备质量管理体系、美国API体系认证、中国合格评定国家认可委员会CNAS实验室认证、CCC、CB、CE、TUV、EAC、GOST-R、SIL、CQC、PCCC、ROHS、船用产品、矿用产品安全标志等认证。阻燃电缆、耐火电缆通过国家权威部门的检测，部分产品被评为安徽省名牌产品、安徽省工业精品、安徽省新产品和高新技术产品。

企业在发展过程中得到地方政府的关心和认可，先后获得国家高新技术企业、国家“专精特新”重点小巨人企业、国家“守合同、重信用”企业、全国质量和服务诚信优秀企业、安徽省认定技术中心、安徽省博士后科研工作站、安徽省民营科技型企业、安徽省创新型试点企业、安徽省制造业高端品牌培育企业、安徽著名商标、滁州市市长质量奖、滁州市“十优企业”、滁州市安全生产标准化企业、滁州市文明单位、滁州市工程技术研究中心、滁州市工业设计中心、天长市“十强企业”等各项荣誉称号。

安徽金鹏绿色建筑产业集团有限公司（南谯区）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

1. 不出筋、免支模的高效建造新型装配式建筑结构体系；
2. 预制构件成组立模生产线设计制造；
3. 钢筋半成品集中加工、配送成套技术；
4. 基于物联网技术的EMPC协同管理系统研发与应用。

技术目标：

1. 新型装配式建筑结构体系：实现高效生产（工厂人均生产效率达到3.5天每立方/每人）、高效施工（标准层6天一层的现场高效装配）、综合建造成本与现浇结构成本持平；
2. 预制构件成组立模生产线：符合空心剪力墙、保温一体墙板、新型保温轻质隔墙等预制构件的通用化生产要求，实现一天一脱模、生产人均效能3.5m³/天；
3. 钢筋半成品集中加工、配送成套技术：具备钢筋加工MES管理系统，有供货周期，满足甲方要求，实现系统下料准确率100%、钢筋损耗率3%以内、产品合格率99%以上；
4. 物联网技术：具备良好的拓展能力，组网成本低于市场平均水平，实现物联网响应速率在30ms左右、整个联网带宽500M以上。

科研条件：

公司一直高度重视先进科技成果的自主研发与实践应用，拥有一支技术素养高、专业结构合理的服务团队，专职研发人员39人，占员工总数19.89%，其中中高级职称12人，聘请了一支涵盖建筑工业化、智能制造、建筑产业互联网等方向，创新能力强、专业程度高的技术研发团队，对公司技术创新、技术方向有很强的把控作用，为装配式建筑领域创新研究提供了人员支撑。

项目依托国家级装配式建筑产业基地，配备省级技术研发中心，建立了高标准技术中心研发大楼一座，检验室一个，实验室一个，配置了各类先进试验检测设备，建立了信息化网络系统，购置了用于技术开发所需的各类软件和电子设备，研发设备仪器原值达到800万元。同时，为提高生产效率，还建立了局域网，以实现数据共享，确保了新产品的研发及生产，拥有可靠的硬件基础，为研究开发新产品，打下了坚实的基础。

企业简介：

安徽金鹏绿色建筑产业集团有限公司成立于2017年9月，注册资金1亿元，现有职工总数196人，其中科技研发人员39人，是一家专业从事水泥制品制造、水泥制品销售、砼结构构件制造、砼结构构件销售、建筑砌块制造、建筑装饰材料销售的高新技术企业，获批安徽省专精特新冠军企业、安徽省数字化车间、以及安徽省智能工厂等。

公司紧紧围绕市场开发出可再生混凝土预制件、金鹏绿色建筑节能混凝土预制件和结构保温装饰一体化混凝土预制件等产品。其主导产品混凝土预制构件，省内主导产品的市场占有率达40%以上。同时，以其雄厚的技术力量、丰富的现场经验和完善的企业管理机制赢得了较多的用户青睐和赞誉，产品覆盖全国。经过5年的积累和沉淀，我公司产品无论在研发设备、技术工艺还是产品性能方面均在国内属于前列位置。

通用生物（安徽）股份有限公司（滁州经开区）

行业领域：医药器械

技术难题：

CGT高度依赖CDMO行业的发展，主要难题一是载体递送工具，二是目的基因。病毒载体方面，最大的问题就是大规模的商业化生产。不管是AAV病毒还是其他的慢病毒，生产费用是很高的。有些原辅料在质量标准方面还有待于进一步提高，生产工艺方面还有一些不太完善的环节，大规模商业化发展是大家接下来要攻克的一个问题。其次，基因编辑方面，不仅要求靶点的特异性，还要求对基因编辑的精确度。要做一个基因编辑，要避免脱靶效应，需要关注到临床安全或者治疗效果的问题。

技术目标：

项目主要攻关内容：1. 规模化慢病毒工艺开发。2. 50 L规模基因质粒研究。3. 免疫细胞疗法产品工艺。

预期目标及成果交付形式：形成规模化慢病毒、免疫细胞疗法产品核心工艺文件，形成工艺参数技术报告。建设50 L规模基因质粒平台1个。

项目建成后销售收入达到1亿元以上，利润总额3500万元左右。项目围绕病毒载体研发和大规模生产工艺开发，打造了一站式基因治疗CRO/CDMO技术平台，关键技术指标：满足靶向特异性、高度稳定、毒性低、安全性高、有利于基因的高效转运和长期表达。

科研条件：

公司融合了合成生物学、分子生物学、免疫学以及遗传学技术，以“高通量基因合成”（入选安徽省重大新兴产业专项）为基础，在“核酸探针引物”（入选科技部科技专项）、重组蛋白、抗体等关键技术创新方面均获得突破，并在“基因质粒”、“基因治疗”、“病毒包装”方面创造了新的应用前景，形成了从材料、合成工艺、检测一系列核心技术。

公司在该领域获得发明专利授权19项，主持起草国家标准2项。目前，年合成基因达到2亿碱基，基因合成业务已经做到国内第一。

对揭榜方要求：项目涉及的学科主要包括合成生物学、分子生物学、免疫学、遗传学以及临床医学的领域，综合性、专业性需要具有较高的技术水平。因此，本项目合作高校、科研院所为从事生命科学研究的院校或专业机构，如“生物科学”和“生物技术”，列入国家级一流本科专业。因此，期望合作的专家以及团队在该领域处于国内领先或先进地位，能够在两年内实现技术突破的机构具有省级以上人才计划、重大科技专项的承担专家和团队。

企业简介：

通用生物（安徽）股份有限公司成立于2014年，是国内唯一构建了“基因-引物-靶标-蛋白-抗体”平台的企业，基因合成、探针引物国内市占率第一。主导国家标准GB/T39512-2020 磷酸化标记核酸检测通则、GB/T40170-2021 质粒抽提及检测通则等8项。公司计划在2023年提交“科创板”A股IPO申请。

主持科技部专项1项、省重点新兴产业专项1项、省科技计划2项。拥有微生物鉴定实验室(CNAS认可实验室)、“省级博士后科研工作站”、“省高通量合成生物学工程实验室”、“省企业技术中心”等省级平台6个。

安徽谷优美食品科技股份有限公司（凤阳县）

行业领域：绿色食品

技术需求：

适玉米面加工的绿色专用玉米基地创建及加工过程中关键技术攻关与产业化研究。

技术目标：

在工业化生产的条件下，改进传统面条加工工艺，增加螺杆挤压压力、加工温度、改善料水配比等方式，解决高含量杂粮面条（杂粮含量51%以上）难成型、易断条（自然断条率与熟断条率 $\leq 5\%$ ，烹调损失率 $\leq 8\%$ ，不整齐度 $\leq 10\%$ ），弯曲折断率 $\leq 12\%$ 、不耐煮（需要耐煮时间8-10分钟）、易浑汤、不筋道等关键技术问题。

科研条件：

公司为提高企业创新能力和产品科技含量，成立了企业技术研发中心，目前企业研发技术人员12人，其中高级职称4人，中级职称6人，已授权实用新型专利2项、外观专利6项，4项发明专利在实审阶段，各类研发设备：近红外线面粉检测仪、水分测定仪、混粉机、和面机、烘干机等，并且企业每年投入营业收入5%以上的资金用于研发费用。

企业简介：

安徽谷优美食品科技股份有限公司位于安徽省凤阳县小岗村国家农业科技园区，成立于2017年，主要从事全谷物、杂粮食品的研发、生产、销售与服务。公司于2019年获评滁州市旅游商品生产示范企业，2020年被评为国家高新技术企业，2021年成为安徽省股权托管交易中心科技创新专板精选层挂牌企业。公司成立企业研发中心，与安徽科技学院、安徽农业大学建立了紧密的产学研合作，并与上海交通大学、上海千人计划专家Harold导师团队的达成初步的合作意向。

公司根据江淮流域小麦软硬适中的品质特征，研发出七彩谷物杂粮意面（彩虹面），宝宝谷蔬面、儿童谷蔬面，时尚意大利面等谷优美系列面条产品，是国内面条制品的升级版，满足不同群体在减肥、养颜、养生等方面对主食产品的新要求。公司积极布点线上板块，目前已建立天猫、微信商城、直播平台三大流量接口，线下除了传统的商超、经销商等渠道，也与餐饮行业、中国职工服务、银行、礼品市场等形成跨界合作，异界联盟。

安徽立光电子材料股份有限公司（来安县）

行业领域：半导体

技术难题：

- 1.针对ITO玻璃等生产过程中表面微观划伤、点缺陷、崩边、倒角不良等缺陷，攻克ITO检测中自动光学检测设备的关键技术，提升检测精度、效率以及适应性等；
- 2.完成一套基于光学系统的微观缺陷自动检测及分拣装备，建立并完善检测数据库，形成一条能用于ITO导电玻璃等零部件表面缺陷在线自动检测的示范基地。

技术目标：

功能性指标包括ITO玻璃表面划伤、点缺陷、崩边、倒角等缺陷自动检测功能的实现，漏检率： $\leq 0.5\%$ ，过检率： $\leq 5\%$ ；技术指标包括扫描分辨率优于 $1\mu\text{m}$ ，缺陷识别分辨率优于 $1\mu\text{m}$ ，缺陷定位重复性精度优于 $3\mu\text{m}$ 。

科研条件：

公司建有市级博士创新工作站，省级企业技术中心，高度重视自主知识产权相关专业技术或工艺的研发，研发专业技术人员达到40余人，占比公司总人数达11.6%，研发费用投入逐年增加，2021年研发投入约1602万元，占销售收入5.29%，现有专利授权43件。先后与中科大、东南大学和合工大等高校建立产学研合作关系，2019-2021年连续3年氧化铟锡导电玻璃产销量位居全国第二。

企业简介：

安徽立光电子材料股份有限公司于2013年10月份注册成立，是一家专门从事氧化铟锡（ITO）透明导电玻璃、柔性触控显示等光电材料研制、开发、生产和营销为一体的现代科技型企业，2019-2021年连续3年氧化铟锡导电玻璃产销量位居全国第二。公司先后获得国家级高新技术企业、国家专精特新小巨人，省级企业技术中心，安徽省专精特新冠军企业，安徽省绿色工厂，省级数字化车间，安徽名牌产品，安徽省民营科技企业。

明光浩淼安防科技股份有限公司（明光市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

- 1.全媒体消防警情智能接处警系统支持电话、移动应用、微信小程序等报警方式；
- 2.报警关键信息提取时长不大于5秒，灾情定位精度不大于10米，警情受理结束后辅助调派方案自动生成时长不大于10秒。

技术目标：

- 1.全媒体微信小程序智能报警软件；
- 2.一套突发事件智能分级响应与处置联动系统；
- 3.定制化的车载智能终端若干；
- 4.一套智能网联应急救援车辆网络系统；
- 5.一套人员疏散智能系统。

科研条件：

公司为高新技术企业是国内从事设计、开发、研制、生产和销售消防装备的专业企业，拥有国内领先生产设备、大型工具，可以制造灭火类、专勤类、后援类、举高类、特种消防车以及警用车辆全部系列产品，具有年生产600台各类消防车的生产能力。拥有专利126项，发明专利14项。在国内同行业中处于领先地位，技术创新始终走在同行业的前沿，公司产品技术水平在国内处于领先，部分产品技术水平已接近或超过国际水平。

企业简介：

明光浩淼安防科技股份有限公司主要从事各类消防车及警用特种车辆设计、生产、销售及服务工作在行业内处领先地位。本公司2021年11月15日在北交所正式挂牌上市，股票代码：831856。公司为高新技术企业，安徽省工业设计中心、安徽省智能消防车工程研究中心、安徽省企业技术中心；拥有专利126项，其中发明专利14项；企业荣获滁州市智能工厂和数字化车间、专精特新冠军企业等荣誉；并多次获得安徽省科学技术奖、中国消防协会科学技术进步奖等奖项。

滁州市博康模具塑料有限公司（南谯区）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

- 1.自动化生产、监测生产线的适应性改造提升；
- 2.模具设计、模流分析技术的运用和技术指导。

技术目标：

- 1.塑胶产品全自动生产、涂装、检测、包装、转运改造，自动化生产程度达到60%以上；
- 2.半成品、成品库的智能化仓储；
- 3.模流分析准确率到达90%以上。

科研条件：

公司多次被博西华家用电器、康佳集团、伊莱克斯电器、创维集团等评为“优秀供应商”，是“安徽省信息家电行业协会副会长单位”、“安徽省塑料协会常务理事单位”、“安徽省民营科技企业”、“安徽省著名商标企业”、“安徽省信息家电配套十强企业”，是“博西华家用电器全球优秀供应商”。企业相继通过了ISO9001、TS16949体系、CQC认证、UL和RoHS等认证。目前是滁州市认定企业技术中心、滁州市家电注塑成型工程技术中心、安徽省专精特新企业、安徽省企业技术中心、国家级高新技术企业。

企业简介：

公司始建于2000年，专业从事注塑件生产以及模具研发、制造。产品主要是为国内外著名家电企业合作配套，是博西华家用电器、康佳、创维、美的、海尔、夏普、格力等公司的长期合作伙伴。主要生产洗衣机、冰箱、电视机、空调、小家电等家电塑料配件，拥有注塑机200余台，具有年产值十亿元的生产能力。2018年我们开始深入汽车市场，先后分别与跃兴汽车、吉利汽车、比亚迪汽车、延锋汽车等厂家进行技术交流和参与招标开制模具。公司拥有国内领先水平的高光喷油线、蒸汽无痕高光注塑、烫金、超声波焊接、丝印、移印、镭雕、组装等相关高新加工设备，并拥有自己的模具制造中心和技术研发中心，可独立研发、设计、制造模具，形成集科研设计、产品开发、生产制造、部件组装等生产经营销售和技术服务为一体的配套完整的业务集群。

明光市留香泵业有限公司（明光市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

- 1.促进排涝泵在高扬程、低比转速、高效率等领域的技术提升，解决大功率排涝泵在城市排涝工程发展上的技术难题；
- 2.促进深海混输泵设计、制造、智能控制等方面的技术升级，进一步促进与海底采矿相关的产业升级。

技术目标：

- 1.研发、制造流量不小于10000立方的大功率排涝泵，并配套安装匹配的动力和减速装置及连接机构等整套用于抗洪抢险的成套设备；
- 2.研发、制造流量不小于240m³/h，扬程118m，效率不低于62%，输送矿石粒径不小于10mm的深海混输泵。

科研条件：

公司年投入约200万元用于新产品研发，现拥有多项自主知识产权，具体包括：17项发明专利，57项实用新型专利。诸类产品经客户使用后均获得优异口碑。公司在生产方面基本形成了设备配套、技术配套、零部件配套的生产体系，可年生产5万台各类泵及其配件，年产值达1.5亿元。“留香”牌吸砂泵系列产品2016年被评选为“安徽名牌产品”，“留香”商标被认定为“安徽省著名商标”。

企业简介：

明光市留香泵业有限公司成立于2012年，注册资金2100万元，为国家级高新技术企业。公司先后与江苏大学和安徽农业大学开展了产学研合作，增强了公司的技术研发实力。公司建有专业的固液两相流实验室以及安徽省博士后科研工作站。近3年公司共获授权专利24件，其中发明专利8件、实用新型专利16件。公司先后于2017年和2021年两度以第一完成单位安徽省科技进步二等奖。

全椒县全动机械有限公司（全椒县）

行业领域：汽车及装备制造

技术需求：

- 1.中小功率四气门配气系统结构与动力性优化农用柴油发动机研发；
- 2.四气门整体式设计布局的关键技术；
- 3.组合双进、排气道流场优化关键技术。

技术目标：

- 1.非道路移动机械用柴油机达到国家第三阶段排放标准；
- 2.降低技术成本，提高柴油机的功率；
- 3.协同完成中小功率四气门配气系统结构与动力性优化农用柴油发动机研发。

科研条件：

现有实验室面积100多平方米，检测室面积100多平方米，购置智能发动机功率测试仪10台，智能液压强度机1台，智能透气性测定仪1台，智能排放检测仪2台，电阻柜1台，空压机余热系统1套，黑湖小工单系统软件1套，智能卧式加工中心1套等先进仪器与设备，仪器设备总值300多万元。2018年联合太原理工大学共同建立了“滁州市农业柴油机工程技术研究中心”、2019年设立了“省级工业设计中心”、2020年设立了“省级企业技术中心”。公司拥有一支学科互补、经验丰富的研发团队，团队成员30名，其中博士4名，硕士3名，硕博占比23%，并于2018年设立了“安徽省博士后工作站”。

企业简介：

全椒县全动机械有限公司成立于2004年1月，位于全椒县经济开发区，公司先后被认定为“国家级高新技术企业”，安徽省“专精特新”中小企业，省级博士后科研工作站，安徽省制造业与互联网融合发展试点企业，滁州市“专精特新”企业、滁州市“两化融合示范企业”滁州市企业技术中心，滁州市工程技术研究中心，滁州市第五批农业科技型企业，以及全椒县“科技创新企业”。“全动机械”以自动化、数字化技术为核心、以信息技术为支撑，不断开拓市场，产品应用领域主要包括三轮车、渔船、发电机组、水泵、空压机等行业，多项技术填补了国内空白。公司是行业标准“中小功率船用柴油机技术条件”第二起草单位。

滁州市澜图精密制造有限公司（来安县）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

35MPa以上超高功重比电液泵研发。

技术目标：

一体化电液泵可达到转速 $\geq 20000\text{rpm}$ ，压力 $\geq 35\text{MPa}$ ，功率重量比 $\geq 2\text{KW/kg}$ 的主要技术指标，重量、体积都比同等压力功率的液压泵和电动机大幅减少。

科研条件：

公司拥有研发设计中心600平方米，设计中心现有专业技术人员20余人，其中高级职称2人，配备有计算机和各类设计、模拟软件等，主要检测试验设备有测量平台、万能工具显微镜、三坐标检测仪、粗糙度仪、偏摆检查仪等80余件套。公司每年从产品销售收入中提取5%以上的资金作为研发费用，2020年研发费用120万元，比上年增长290%，预计2021年研发费用还将高速增长。

企业简介：

澜图精密是一家专业从事航空机电液压产品精密零部件制造的企业，公司产品主要包括应用于航空发动机的动力涡轮轴、燃发轴、壳体、密封组件等部件，应用于作动系统的柱塞、轴承、喷嘴头等部件。公司目前正处于高速增长阶段，销售额连年翻番，预计2021年产值将达到4000万元。公司持续稳定的产品质量获得客户和军方代表的好评，公司独立创新研发的液压柱塞生产线，打破了行业多年柱塞产品产量低、供不应求的局面，为公司品牌提升取得了重大突破。

安徽擎天伟嘉装备制造有限公司（全椒县）

行业领域：汽车及装备制造

技术需求：

- 1.冰箱/冷柜快速钣金成型线中，门壳（一出二）及U壳（含冷凝管自动贴附）生产节拍达到8秒/件。目前企业的装备在15秒/件，国内最快的节拍是12秒/件，且生产状况不稳定，产品率高；
- 2.冰箱/冷柜外壳及内箱一体化全自动生产装配15秒/套，目前国内人工装配居多。

技术目标：

- 1.门壳（一出二）、U壳（含冷凝管自动贴附）8秒/件；
- 2.外壳及内箱自动化装配15秒/套。

科研条件：

公司拥有激光几何检测仪L-733、电动漆膜试验仪、多媒体会议系统以及各种加工检测设备。公司是“安徽省科技重点攻关计划”项目的承担单位，入选安徽省首台（套）重大装备4项，拥有6项授权发明专利和30多项实用新型、外观专利和软件著作权，是国家标准GB/T36524-2018“冲模矩形截面压缩弹簧安装尺寸和颜色代码”的第三起草单位。研发团队34人，本科及中级职称以上以上22人，高级职称5人。

企业简介：

安徽擎天伟嘉装备制造有限公司成立于2011年5月，注册资本1000万元，是中国电器科学研究院（股票代码：688128）下属国有控股企业、中国机械工业集团成员企业。公司是国家高新技术企业、安徽省专精特新企业、科技部科技型中小企业、ISO9001认证企业。“擎天伟嘉”服务于“国机集团”总体发展战略，以成为世界一流“家电自动化装备综合服务商”为目标，为全球电器行业提供总体解决方案。

滁州兴达机电有限公司（全椒县）

行业领域：汽车及装备制造

技术需求：

- 1.提升发动机缸体清洁度。目前清洁度较差，易引起发动机缸套、曲轴孔、凸轮轴孔轴瓦早期磨损、抱轴等故障；
- 2.改善发动机的各项性能，提高发动机缸体的加工制造质量。缸体加工曲轴孔径尺寸、同轴度控制难度很大，很难保证图纸要求。需要在现有设备基础上进行升级改造，达到图纸要求；
- 3.实现缸体曲轴孔、缸孔、轮系销孔等关键尺寸在线检测，实时监控。缸体曲轴孔、缸孔、轮系销孔等关键尺寸检测在三坐标室进行，每天进行首检、末检、抽检等，工作量很大，由于反馈的滞后性，不但影响生产效率，且易造成批量事故；
- 4.减少发动机缸体铸造冲砂缺陷。6DK发动机缸体，长铸件外型尺寸长750mm×350mm×450mm，重量230Kg，材质HT300。该缸体结构极为复杂，6DK发动机气缸体为干式发动机缸体，铸造采用的是立浇组芯的铸造工艺方法，在浇注后缸盖面方向的上部出现密集性表面冲砂缺陷。缺陷影响缸体的外观质量，导致缸体加工后出现因砂眼导致铸件报废的废品为20%。当前已尝试使用更好的砂，表面增加涂层，控制浇筑温度（当前在1440-1420度，温差需要控制在20-30度内）等方式改善，效果不明显。

技术目标：

- 1.缸体清洁度达标，需要达到的指标为：油道6mg,水道10mg，内腔10mg。
- 2.缸体曲轴孔孔径控制在0-0.019，同轴度控制在 $\phi 0.015$ 以内；
- 3.缸体曲轴孔、缸孔、轮系销孔等关键尺寸实现在线检测，实时监控；
- 4.减少发动机缸体铸造冲砂缺陷。

科研条件：

光谱分析仪、碳硫分析仪、三坐标测量机、立式加工中心、卧式加工中心、卧式数显镗床、GROB五轴卧式加工中心、格林珩磨机、都尔全自动清洗机、专用数控机床等。各类专业技术及管理人员107人，其中大专以上学历占1/3左右，中、高级工程师10余人，企业技术力量雄厚。公司现有已授权发明专利4项，实用新型专利40项。

企业简介：

滁州兴达机电有限公司是一家集科研、设计、铸造、机械加工机床制造及新能源车载气源产品研发、销售为一体的多元化、大型民营企业。公司现占地面积20万平方米。东临南京，西接合肥，北靠京沪高铁和合宁高速，南依长江航线，交通便利，环境优美。公司现有6条机加缸体生产线，1条试制缸体生产线，公司具备年产30万吨精密铸件和60万台发动机缸体的生产能力。

滁州金诺实业有限公司（滁州经开区）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

- 1.解决3D打印砂型强度问题，在不增加发气量的前提下，提高砂型强度；
- 2.打印砂中阻燃剂的添加，包括阻燃剂的型号及加入量（用于镁合金浇注砂型打印）。

技术目标：

- 1.砂型抗弯强度 $\geq 3.5\text{Mpa}$ ，发气量 $\leq 10\text{cm}^3/\text{g}$ ；
- 2.确定阻燃剂型号及加入量。

科研条件：

公司拥有VX4000 3D打印机1台、德玛吉五轴加工中心1台、龙门铣床2台、CNC加工中心7台、800kg低压浇注机1台、1500kg砂型低压浇注机1台、V法快速造型线1套、重力浇注机1台、射芯机1台、燃气熔化炉1台、保温炉2台、抛丸机1台、淬火炉1台、时效炉1台、烘箱1台、ERP信息管理系统1套；蔡司三坐标、阿朗光谱仪、X-Ray无损探伤仪、光学扫描仪、金相显微镜、万能试验机、粗糙度轮廓仪、测氢仪、硬度计等。

公司注重技术创新和自主研发，先后与相关高校和科研院所开展50多项技术创新攻关，《低能耗高性能冰箱内胆模具铝合金铸件》等5项研发项目获科技部、工信部、财政厅、经信委等立项支持，获得国家发明专利26项、实用新型专利28项、省高新技术产品9项，起草并已发布的国家标准4项、行业标准4项，制定企业标准7项。获得中国机械工业科学技术奖“铝合金铸件绿色优质铸造成套技术”二等奖、新工艺（大结构复杂形状铝合金铸件近净成形铸造工艺）荣获铸造四新技术奖。现有在职人员104人，从事研究开发的中高级科研人员22人，其中博士1人、本科10人、专科11人，占员工总数21.2%。

企业简介：

我公司是一家专业从事研发、生产、销售金属制品及电子线束的高新技术企业，主导设计和制造铝合金铸件产品及相关工艺和装备研发的民营科技企业。主要产品涉及军工、船舶、家电、轨道交通和新能源汽车等领域。现主要采用3D打印全砂型智能化铸造工艺、低压铸造工艺、V法造型铸造工艺、重力金属型工艺。3D打印砂型铸造工艺目前正在开发新的项目，与V法快速造型、低压浇注工艺柔性结合，实现大结构、个性化、高性能的铝合金产品标准化、专业化、高效化铸造生产。

安徽奥利威泵阀机械有限公司（天长市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

离心泵一般都采用节流调节，即在水泵转速保持不变的情况下，通过调节泵出口处的阀门开度来实现改变流量的目的，但此方法会造成更大的能源浪费，并降低离心泵的效率，为了满足不同生产企业在实际生产中的具体需要。我司现需求流量自动调节技术，实现流量自动调节，降低离心泵的能耗，提高效率。

技术目标：

- 1.通过对离心泵进行自动化智能化改造升级，实现流量自动调节以稳定地调节流量，提高工作效率和试验质量，真正做到减人增效，节能率提高/效率增加/能耗降低4%；
- 2.通过加大流量设计方法，改变离心泵转速来适应工况，流量范围拓宽2%；
- 3.通过在离心泵出入口加装压力传感器，设计扬程需求观测器，根据预测的扬程需求来控制离心泵的出入口压差，实现负载/扬程/压力敏感反馈控制，扬程范围增加3%。

科研条件：

公司坚持走科技强企之路，注重研发团队建设和知识积累，组建有公司技术中心，中心有研发技术人员5人。公司现有15项实用新型专利，外观专利6项，另有5项发明专利处于实质审查阶段。公司2020年12月通过“国家级高新技术企业”认定。

企业简介：

安徽奥利威泵阀机械有限公司以“质量求生存、科技求进步、创新求发展、管理求效益”的宗旨，坚持以人为本，科技创新为先导，以现代管理为基础，以追求好的品质为目标，以好的服务为宗旨，使公司的生产规模和市场占有率得以持续而稳步的发展。公司生产各类泵阀系列产品具有耐酸、耐碱、耐腐蚀、无堵塞、无泄漏、低耗节能等特点。广泛适用于制药、淀粉、制糖、食品、造纸、味精、酿酒、饮料、焦化、石油、化工、电力、建筑等行业。公司已通过ISO9001:2000国际质量体系认证，国家强制性CCC认证。公司以好的产品品质和好的产品售后服务赢得良好的信誉，以此为企业赢得广阔的市场。

京仪股份有限公司（天长市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

电缆绝缘橡胶包覆技术，要求敷设前端自动纠偏，保证电缆护套均匀敷设，提高产品质量，绝缘强度达到标准要求。

技术目标：

- 1.包层不圆度： $\leq 1\%$ ；
- 2.一次合格率 $>97\%$ ；
- 3.生产效率提升10%；
- 4.绝缘强度符合标准要求。

科研条件：

京仪股份有限公司是一家大型企业，成立于2010年。京仪股份有限公司，注册资金31088万元整，法人代表张铜俊，是一家专业生产细分化精密仪器仪表、电缆桥架生产、销售一条龙的高新技术企业。

公司已取得CCC国家强制性产品认证证书和CE欧检证书，PCCC电能产品认证证书，矿用电缆认证，热电阻/热电偶防爆合格证书，压力变送器防爆合格证书，隔爆机电一体化热电阻/热电偶防爆合格证书，并通过ISO9001—2008质量体系认证，ISO14001:200415—境管理体系认证，GB/T28001—2001职业健康安全管理体系认证。

公司注重细分领域市场高端产品研发，是我国很多大型骨干企业的战略合作伙伴，如中国华电集团、华能日照电厂、大唐三门峡电厂、中国化学工程总公司、山东华能日照电厂、扬州发电有限公司、北京华电北燃能源有限公司等等。公司一直注重产品创新工作，随着市场开发的深入，从市场因素也间接的促进企业加大科研投入。

2010年技术中心建立便以高标准进行投入，公司为技术中心规划专门场地，添置了专门的小试中试生产检测设备，如热老化试验箱、轮廓测量投影仪、JC-300线缆刨片机、N型电子拉力机等。公司设立了技术中心专门用来研发创新。

现有独立场地800平米，分别进行了试制和检验验证等工作，配套主要专用的仪器设备30余台套，价值超过900多万元。

安徽金鑫实验设备科技有限公司（天长市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

VAV风量控制是典型的多变量系统，实际工程应用中，由于外界环境复杂、实验室人员活动、以及电器散热量的变化，且通风系统各模块的运行特性是高度非线性的，各个控制回路之间有强烈的耦合作用且完全解耦较困难。如何通过智能分布式技术解决传统集中式算法难以胜任的复杂系统优化问题，简化VAV通风系统的建模优化难度。

技术目标：

- 1.支持先进的VAV节能优化布局，在减少通风柜能耗的同时保证全新风环境的安全性，性价比高，同风量能力条件下，单台通风柜降本8%~10%；
- 2.将智能优化技术用于通风柜末端系统，保证风发开度与风机转速的最优化运行，提升送风舒适度与稳定性，最大风量波动下降5%以上；
- 3.针对复杂多变的外部环境，采用VAV智能自抗扰控制器，可避免传统PID控制所引起的振荡、超调问题，增强通风系统抗干扰性，送风稳定性提升5%以上。
- 4.符合IEC、ISO9001-9002及GB认证，并能根据应用需求衍生系列型号产品，宜于推广和批量化订制。

科研条件：

企业现有员工45人，其中技术人员8人，占地面积23000平米，其中生产车间面积9000平米，办公场所面积3000平米，总投资金额1.3亿元。2014年公司由专注于实验室装备的生产设计和研发开始转型升级，跨越为实验室装备和工业废气治理的研发和生产集成供应商。我公司所经营的工业废气治理项目先后获得专利17项，其中发明3项，实用新型14项，2018年7月通过“国家级高新技术企业“认定”。

企业简介：

安徽金鑫实验设备科技有限公司成立于2010年，是一家专业从事实验室成套装备和工业废气治理的集成供应商。公司总部位于天长市，与南京、扬州毗邻，地理位置优越，交通便捷。公司自成立以来专注实验室成套装备的研发、生产、设计与施工一站式服务。主要产品有：CIT节能自动控制系统、空气净化系统、废水处理系统、恒温恒湿系统、纯水处理系统、通风设备系统、废气处理系统、气体报警系统、实验室仪器系统、实验室台柜等。主要客户对象是：公检法系统、质监检验系统、卫生医疗系统、农委系统、环保系统、科研院所、高等院校、石油、化工、电力和大中型企业等。

滁州力通机械装备股份有限公司（琅琊区）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

- 1.冰箱箱体发泡料由原来的底部充注变为背部充注，由单枪充注变为三轴五枪同时充注。
- 2、5个充注头单独控制，能同时运行，互不干涉。
- 3、实现对复杂箱体、大型箱体自动充注，能自动识别充注口。
- 4、模具更换在线外进行，注料背板同步更换，快速脱扣与快速锁紧。

技术目标：

- 1、夹具升降时间：小于5秒/单程，模具进/出时间小于10秒/单程；
- 2、生产节拍8台/小时，固化时间160秒；
- 3、进出箱高度:800mm；夹具闭合高度:800mm；
- 4、固化时间:1~999秒可调；
- 5、充注形式：箱体背部三轴五枪充注；
- 6、枪头注料小车定位精度：±1mm。发泡箱体平面度：±1mm。

科研条件：

企业与合肥工业大学、滁州职业技术学院建立良好的产学研合作关系，拥有企业技术中心和市级工业设计中心，研发人员10人，其中高级职称1人，安徽省技术领军人才1人。2021年研发费用达到162万元，占主营业务收入的5.2%。拥有研发仪器设备10多台套。

企业先后获得国家专利33项，软件著作权4项，正在申请国家专利5项，其中发明专利3项，软件著作权2项。

企业简介：

滁州力通机械装备股份有限公司成立于2011年1月，是国内主要从事研发、设计、制造和销售家电、汽车、环保等行业成套装备的专业企业。国家高新技术企业，安徽省股交中心科创板精选层挂牌企业，安徽省专精特新企业。拥有市级工业设计中心，通过ISO9001-2015质量管理体系认证。公司运用先进的工艺设备及先进技术，现代化管理理念，制造出具有竞争力的产品，为客户提供整套解决方案优质服务。

滁州恒昌机械装备制造有限公司（南谯区）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

- 1.需求新设备、新工艺、新方法能使生产产能有进一步的提升；
- 2.管材弯管过程产品质量不稳定，产品在加工过程中易变形，产品表面有印痕；
- 3.大型不锈钢件冲压中，热度对外观影响的改善方法或技术。

技术目标：

- 1.工程机械配套件中的异型产品在狭窄空间搬运技术的拓展，目标提升加工效率20%；
- 2.提高管材弯管成型过程的稳定性，提高钣金结构件、配重外壳产品、驱动链轮等系列零部件的质量及加工效率；
- 3.减小气体保护焊热影响变形量，减少产品表面印痕，提高产品外观质量；
- 4.快速换型小批量多品种产品制造的柔性连接，减少等待时间，提高生产效率。

科研条件：

2018年公司取得了国家级两化融合管理体系评定证书，公司成立了省级技术中心，并通过了国家高新技术企业认证，我司检测中心配备有三坐标测量机、液压万能试验机、元素分析仪、盐雾试验箱、槽液分析仪、金相显微镜、各类硬度计等先进设备，具有成熟的金属切削加工、冲压、热处理、表面处理等门类齐全的机械制造工艺手段以及比较完备的产品检验手段。现有3项发明专利和15项实用新型专利。

企业简介：

公司座落于滁州市南谯经济技术开发区。公司占地面积129585平方米（194.38亩），建筑面积100000平方米，固定资产1.5亿元，现有职工500余人，其中工程技术人员60人。公司设有营销部、工程部、质保部、计划部、公司办、财务科等六个部门和制造部一个生产单位。拥有各类先进生产设备200多台套。如三维激光切割机、数控火焰切割机、切割机器人、焊接机器人、加工中心、数控车床、铣床、各型磨床、碾齿机、插齿机、拉床等机加工设备，100~1800T系列液压机、10~250T系列冲床、数控塔冲、数控折弯机等钣金冲压设备；中频程控淬火生产线、网带炉、箱式炉、井式炉、渗碳炉、盐浴炉等热处理设备，还拥有悬挂链式喷漆（喷粉）、电泳、镀锌、磷化、浸塑等6条表面涂装生产线。检测中心配备有三坐标测量机、液压万能试验机、元素分析仪、盐雾试验箱、槽液分析仪、金相显微镜、各类硬度计等先进设备，具有成熟的金属切削加工、冲压、热处理、表面处理等门类齐全的机械制造工艺手段以及比较完备的产品检验手段。

安徽省康利亚股份有限公司（天长市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

烟无卤耐腐高稳定性轨道交通车辆用通信网络电缆技术，要求满足特定传输性能的基础上，同时满足低烟、无卤、防火、耐油、耐酸碱等要求。

技术目标：

- 1.抗张强度大于1.2Kgf/mm；
- 2.耐候性-30℃-105℃；
- 3.柔软度：硬度80-90；
- 4.低衰减的数据传输率>10Gbit/s，不齐全小；
- 5.燃烧无黑烟或产生少量白色烟雾。

科研条件：

公司将充分利用长期致力生产、研发轨道交通车辆用电缆的专业优势、技术优势，依靠省级技术中心、市级工程中心和博士创新工作站开展科研活动。在基础研究条件方面，拥有双层共挤连续硫化交联生产线、三层共挤高精度高压物理发泡绝缘生产线、辐照交联生产线、挤塑生产线等先进设备；拥有齐全的检测设备和中心实验室，可对电缆的机械性能、电气性能、安全性能等技术性能测试和试验。公司现有授权专利49件，其中授权发明专利18件；从事研究开发的科技人员13人，科技人员中有高级职称的3人、中级职务1人。公司法人李训祥，副研究员，拥有30多年的产品质量管理经验；技术副总王兴祥，本科学历，副研究员，参加了多项科研开发项目的研究开发、行业标准制定讨论，获得专利10多件、发表科技论文1篇，主持的省科技重大专项结题报告在2019年被收录于安徽省科技报告共享服务系统。

企业简介：

公司座落于全国文明城市、长江之滨的皖东明珠—天长市，公司成立于2000年，注册资本12000万元，是一家专业从事轨道交通电线电缆的研发、制造、销售于一体的国家高新技术企业，占地面积7万平方米，员工110多人。现被评为安徽省专精特新中小企业、安徽省民营科技企业、安徽省创新示范企业、AAA级信用等级企业、滁州市和谐劳动关系示范单位等。多年来，先后通过了ISO9001-2008国际质量管理体系认证；IRIS质量管理体系认证；中铁检验认证中心的CRCC认证；CCC国家强制性产品认证。产品符合德国联邦铁路认可的DIN5510防火测试；英国的BS6853:1999防火测试，法国的NFF16-10防火测试；EN45455-2:2013防火测试，多项产品被认定为高新技术产品，获得市长质量奖和中车集团评定最佳质量奖。2021年营业收入10685万元，利润总额为740万元，纳税总额为228万元，相比去年同期均有大幅度增长，经营业绩十分突出。

创能电气集团有限公司（天长市）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

由放射性物质及其裂变产物形成的放射性气溶胶，是从事核技术研究和核企业工作场所环境空气中最重要的污染危害源之一。气溶胶可在空气中停留一定时间，从事放射性工作的人员如果吸入这些放射性气溶胶，可产生内照射导致放射性疾病产生。因此对放射性气溶胶的取样和监测，是评价核企业工作场所污染状况的重要手段，还可为放射性事故的应急评价和环境影响评价提供监测数据。目前国内放射性物质监测取样设备主要来源核仪器生产厂家，如中福核仪器厂研制了多种类型的放射性物质监测取样设备，如DRMI05系列剂量率仪和MPR200系列表面污染测量仪，主要使用于工业环境中的小范围剂量监测，且需要工作人员就近操作，不适合对某些辐射剂量率的实时在线监测，取样效率低；AGMI00系列区域监测仪所采用的GM管在死时间内无法快速计数，影响了仪器的测量精度。

技术目标：

- 1.设计放射性物质监测取样的独立多通道模式，计算每个通道元器件参数，通过软件仿真，优化取样通道设计，减少各通道串扰及泵的影响，提升通道对放射性物质监测取样能力，极限温度为-10℃—50℃；
- 2.分析放射性物质监测取样通道工艺，研究智能过程控制技术，进行取样动力、通道流量控制，单管通道取样流量20—50L/min，取样管道泄漏量≤3%，实现对放射性物质高效精确的流量采集取样，环境T辐射强度≤25 μ Gy/h；
- 3.设计稳定可靠的数据传输方式，实现远距离监测数据实时采集和传输。研制多区域放射性物质监测取样在线系统，显示采集信息，故障自诊断报警，并根据不同权限用户开发上位机多用户模式，保证系统操作安全；
- 4.优化多区域在线放射性物质监测取样设备结构，节约占用空间，防止人员误操作。密封性能设计，防止取样气体泄露以及保护设备内元器件安全。

科研条件：

公司是国家级高新技术企业，生产设备先进，拥有完善的生产制造规程和检测手段。公司注重研发团队建设和知识积累，组建有公司技术中心，我们注重研发团队建设和知识积累，公司研发技术人员9人、生产技术人员12人，拥有7项专利，公司坚持走科技强企之路。

企业简介：

创能电气集团有限公司，成立于2018年，是一家主要从事有机垃圾处理机及消灭型生化处理机相关产品集开发、生产、销售、服务为一体的综合性高科技企业；凭借行业内资深人才、技术精英和地理区域优势，以及相关配套产品优势，创能机电成为一支新兴的高起点、高效率、低成本的运作团队。公司位于安徽省，拥有设施设备齐全的现代化流水线和一支具有高素质、精英人才的优秀团队，注册资金11800万元人民币，主要致力于餐厨垃圾消灭处理一体机生产的高科技民营企业。创能产品拥有ISO9001质量体系认证，与国际餐厨垃圾处理一体机绿色产品接轨。

安徽省科昌机械制造有限公司（全椒县）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

冷柜的制冷是通过绕制在内胆上的冷凝管起作用的。由于内胆品种多，材料薄，行业内冷凝管缠绕采用的绕管机自动化、柔性化程度还不够高，且工效低、需人工辅助，缠绕质量不够高，导致制冷效果不好，同时绕制的邦迪管易变形，无法使用。希望开发无需人工辅助的，能够全自动柔性生产的绕管机，具备机械手固定胶带、自动切断（割管）、CNC5轴联动（绕管模具旋转、绕管模具横向平移、绕管模具纵向平移、冷凝管升降、冷凝管输送）柔性生产。

技术目标：

增加由机械手将需要绕制的内胆产品自动放置在绕管模具上进行自动定位找正，完成定位后自动绕制，绕制完成的内胆产品再由另外一组机械手取下放置的输送线上。技术指标达到：满足生产节拍不大于30秒。

科研条件：

公司设有省、市级企业技术中心、市级工程技术中心，通过了ISO9001质量管理体系、安全生产标准化、安徽省知识产权管理规范认证。注重研发、创新，先后与滁州学院、滁州职业技术学院开展产学研合作，组建了技术团队，配备了各项所需设备，不断进行产品创新。公司生产部、质量部、财务部、市场部、工艺部都有多年从业经验，将为研发及产业化项目提供协助服务，确保产品研发进度正常实施。公司现有工程技术人员20余人，数控切割，数控龙门加工中心等设备，共获得发明专利和实用新型专利50余项。

企业简介：

安徽省科昌机械制造有限公司是一家从事机械设备销售，模具制造销售，金属表面处理等业务的公司，成立于2006年6月，厂区占地面积30亩，现有职工100多人，工程技术人员20多人，公司技术力量雄厚，有成熟的设计系统和完善的检测设施。拥有各类机械加工设备30多台。

安徽天达汽车制造有限公司（南谯区）

行业领域：汽车及装备制造

技术难题：

能实现罐体内部环向焊缝自动化焊接的焊接机器人装置。现状：罐体内部环向焊缝为人工焊接，罐体内部有隔板，空气流动性差，罐体两端的隔仓空气几乎不流动，工人焊接时产生的废气、热量无法扩散，造成工作条件相当恶劣。目前采用间隔施工的方法来克服但影响生产效率。迫切希望能有一款自动化焊接机器人装备代替人工焊接环向焊缝；或开发人、机协同作业的焊接机器人装备来部分代替纯手工作业的焊接工序，从而最大程度减少车架总成焊接工人的工作强度，提升整车焊接质量，提高生产效率的目的。

技术目标：

设计一款自动化的罐内环缝焊接设备带人工引导焊接设备，通过引导装置将需要焊接的焊缝位置、长度信息传达给焊接设备，焊接设备对收到的信息进行分析，自动完成所需焊接位置的焊接。

科研条件：

本公司拥有用于研发、检测类仪器设备30多台套，授权发明专利4件，授权实用新型专利25件，公司拥有专业箱式、液罐半挂车研发团队、钣金技术研发团队、机器视觉分选设备研发团队等3个研发团队。

企业简介：

公司是2001年9月成立的民营科技型企业，公司占地150亩，拥有现代化厂房和办公大楼约5万平米，注册资本2000万元。公司主导产品为厢式挂车、平板挂车、轻量化铝合金液罐挂车、危化品罐车、精密钣金件、机器视觉自动化非标设备等，公司是国家高新技术企业、安徽省专精特新企业、安徽省省级企业技术中心，技术中心拥有各类专业技术人员60多人，是一家集设计、开发、生产和销售于一体的现代化加工制造企业。2021年，公司实现销售收入1.52亿元，上缴税收543万元。

安徽珍昊环保科技有限公司（凤阳县）

行业领域：新型化工

技术难题：

水泥窑协同处置技术、危害固体废物资源化利用技术、土壤修复术。

技术目标：

固废焚烧飞灰氯盐脱除率不低于95%，氯盐纯度不低于99%；产生的废水经处理后全部回用，零排放，水泥熟料中重金属浸出毒性均达标；初步建成固废焚烧飞灰深度脱氯提盐耦合水泥窑协同处置生产线1条；辐射带动滁州和蚌埠固废焚烧飞灰的资源化处置，预期每年处理飞灰3万吨，年产生利润1000余万。

科研条件：

珍昊环保2019年研发投入179.7万元，其中科技人员16人，已申报知识产权18项，其中发明专利1项、实用新型专利16项，现已取得16项实用新型专利授权。实验室现有仪器设备38台，与安徽农业大学、安徽科技学院、蚌埠学院达成产学研合作。

企业简介：

安徽珍昊环保科技有限公司（以下简称“珍昊环保”）成立于2017年1月18日，注册资本1000万元人民币。珍昊环保积极响应国家“建设资源节约型和环境友好型社会”的号召，在政府的大力支持下，以“变废为宝、再造资源、持续发展、‘绿色银行’”为企业使命，总投资49800万元建设利用水泥窑协同处置项目，其中危险废物10万t/a，市政污泥2万t/a，污染土2万t/a，一般固体废物6万t/a。

安徽金禾实业股份有限公司（来安县）

行业领域：新型化工

技术难题：

- 1.三氯蔗糖氯化反应转化率提升及三氯蔗糖6乙酯的分离提纯；
- 2.三氯蔗糖生产废水终端处理；
- 3.AK糖生产中溶剂二氯甲烷精馏回收技术改进；
- 4.安赛蜜成品糖五氯体指标超标解决方案；
- 5.安赛蜜生产中催化剂三乙胺回收。

技术目标：

- 1.提高氯化转化率减少副反应的发生；降低萃取分离难度，减少溶剂消耗；
- 2.有效处理废气；减少废水中的氨氮；提高废水分盐效率，提高废水的处理能力，消除母液；
- 3.更改工艺，减少预处理；采用新工艺，如MVR等，减少能耗（蒸汽、电）；
- 4.减少产品中五氯体，提高产品质量；
- 5.更改工艺，减少粉状物料（石粉、石灰）使用；提高收化率，提高回收，减少三乙胺的损耗，减少废水中的氨氮；减少废水中的高盐组份，提高废水的处理能力；
- 6.工业化应用的苯酚选择性氧化到苯二酚技术、甲苯氯化水解法产间甲酚技术；环十二酮生产技术；
- 7.对高产菌株的发现，分离纯化的工艺优化。

科研条件：

公司实验室用房共计1400余㎡，配备化工实验室包括：基础化工实验室、精细化工实验室、医药中间体实验室、应用技术实验室、生物发酵实验室和中式放大实验室，同时配套检测中心800㎡。配有气相色谱仪、液相色谱仪、气相色谱质谱联用仪、微通道反应器、煤炭红外碳氢测试仪和流化床反应器等多台设备。公司拥有近150项国家授权专利和一系列的非专利技术，并设有博士后科研工作站、省企业技术中心以及安徽省合成甜味剂清洁生产工程技术研究中心。

企业简介：

安徽金禾实业股份有限公司为高新技术企业、上市公司（股票代码：002597），拥有近150项国家授权专利和一系列非专利技术，主要从事基础化工和精细化工产品研发、生产、销售。其中，基础化工产品主要包括双氧水、液氨、硝酸等；精细化工产品主要包括医药中间体产品（吡啶盐酸盐、双乙甲酯、双乙乙酯等）、合成香料、合成甜味剂。该公司合成香料、合成甜味剂全球市场占有率分别高达60%、65%，远销86个国家地区，与可口可乐、百事可乐、雀巢、蒙牛、伊利等国内外知名公司建立了良好的供销合作关系。

安徽和成生物科技有限公司（定远县）

行业领域：新型化工

技术难题：

- 1.开展磷酸氢二铵、磷酸二氢铵、乙酸铵性能评价，进一步开展P、N大批量提取；
- 2.将现有能提取含有丰富的P、N产生物全部转化成有机肥回还到土壤中作为农业肥料使用。

技术目标：

- 1.磷酸氢二铵、磷酸二氢铵、乙酸铵（ $(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4$ 、 $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ 、 $\text{CH}_3\text{COONH}_4$ ）转化成有机肥综合利用及减少危废排放量是实现危废资源化；
- 2.现由危险废物处置单位直接焚烧技术相比，将 $(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4$ 、 $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ 、 $\text{CH}_3\text{COONH}_4$ 通过提取等方法转化为高价值的有机肥，既能够有效减少危废的排放，而且可以利用宝贵的P、N质得到资源化产品，降低危废减排及处置成本。

科研条件：

安徽和成生物科技有限公司项目计划总投资10亿元，目前建成项目一期投资额达2个亿，项目建有企业技术中心，与国内多家高校科研机构及院所建立了良好的技术合作关系，已建立、健全科研合作制度、研发核算体系、产学研机制和活动，参加科研人员的各项绩效考核和奖励制度等，形成系统的研发工作体系。公司在原江苏10多年的生产，积累了大量的生产经验，能对研发此项目提供实际数据支持。安徽和成公司自配备了分析室、试验设备以及与国内高校、院所建立长期技术合作关系能对 $(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4$ 、 $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ 、 $\text{CH}_3\text{COONH}_4$ 中的P、N等各种指标等进行分析检测，实验平台满足研发所需。拥有大量从事理论研究和实际生产等方面的科研人员，保证研发开展的技术力量。

企业简介：

安徽和成生物科技有限公司成立于2016年，坐落于安徽省三大省级化工工业园—定远盐化工业园。企业注册资金5000万元，是一家集研发、生产、经营的精细化工科技企业。公司生产基地占地129833.95平方米，项目总投资10亿元。目前已建成项目一期，拥有42301.78平方米的先进厂房和行业标准库区以及其他配套建筑设施等，并实现了生产设备90%自动化。年产能将实现：3万吨双乙烯酮、2万吨乙酰乙酸甲（乙）酯系列、0.5万吨双乙苯胺系列、0.3万吨脱氢乙酸钠，1万吨山梨酸钾，300吨氯吡醇，副产品0.3万吨丙酮。公司拥有国际领先的技术水平、优质的生产环境，一流的自动化设备，符合国际标准的生产操作程序和完善的生产品质量控制及严格的成品测试系统。公司在安全环保上投入5000万，实现各类安全设施全覆盖，环保装置自动化覆盖90%，在确保安全的基础上，综合治理，实现绿色工厂。现阶段主要产品为双乙烯酮、乙酰乙酸甲（乙）酯，副产丙酮；后期分阶段建设双乙苯胺系列、脱氢乙酸钠、山梨酸钾、氯吡醇。产品广泛运用于医药、食品、染料、农药、饲料、助剂、塑料、橡胶、纤维、制革、油脂、喷漆等行业。

安徽华塑股份有限公司（定远县）

行业领域：新型化工

技术难题：

1.二氧化碳加氢制甲醇。传统Cu基催化剂虽然在CO催化加氢反应中能够取得良好的效果，但是在以CO₂为原料时，反应产生的水会造成催化剂失活；除此之外，受到反应热力学的抑制，CO₂加氢制甲醇反应难以通过提高反应温度不断获得更高的甲醇收率；最后，CO₂加氢制甲醇反应的产物为粗甲醇溶液，精馏提纯步骤复杂且能耗高。本项目研究关键技术之一：长寿命、高甲醇选择性二氧化碳加氢制甲醇催化剂及催化工艺技术；

2.二氧化碳加氢制低碳烯烃。由一碳原料（CO₂）制取多碳产物的过程中，碳链的增长受限于Anderson-Schulz-Flory分布关系，导致目标产物的收率低。其主要的表现为产品中低价值的甲烷和重油占比较高，而低碳烯烃和轻质气柴油组分含量低。同时，CO₂加氢过程中极易发生逆水煤气变换反应生成CO，导致氢气资源的浪费。本项目研究关键技术之二：长寿命、高低碳烯烃选择性二氧化碳加氢制低碳烯烃催化剂及催化工艺技术；

3.二氧化碳加氢耦合氮氧化物脱除。燃烧化石燃料产生二氧化碳的同时会不可避免的排放氮氧化物污染物。目前，工业尾气中氮氧化物的脱除采用的是以氨气为还原剂的选择性催化还原技术（NH₃-SCR）。然而，氨气的储存、运输及其在使用过程中与尾气中的SO₂会形成导致催化剂失活的硫酸氢铵，是当前领域面临的主要问题。本项目研究关键技术之三：以二氧化碳加氢产物为还原剂脱除氮氧化物的耦合技术及工艺条件。

阶段目标：

- 1.得到二氧化碳加氢制甲醇和低碳烯烃关键催化剂组成及制备工艺参数；得到二氧化碳加氢催化反应工艺条件；得到催化剂稳定性实验结果；
- 2.完成二氧化碳加氢耦合氮氧化物脱除技术可行性调研；完成耦合装置的搭建；得到二氧化碳加氢耦合氮氧化物脱除反应工艺条件；得到催化剂稳定性实验结果。

最终目标：

- 1.在反应压力不高于4MPa，温度不高于350℃条件下，实现CO₂加氢制甲醇单程收率不低于5%，甲醇选择性不低于70%，催化剂200小时稳定性实验反应性能保持80%以上；
- 2.在反应压力不高于4MPa，温度不高于350℃条件下实现CO₂加氢制低碳烯烃（乙烯、丙烯、丁烯）单程CO₂转化率不低于45%，低碳烯烃（乙烯、丙烯、丁烯）选择性不低于55%，CO选择性不高于15%，甲烷选择性不高于15%，催化剂200小时稳定性实验反应性能保持85%以上；
- 3.在反应温度不高于350℃条件下实现以二氧化碳加氢产物为还原剂的氮氧化物脱除率80%及以上，催化剂200小时稳定性实验反应性能保持80%以上。

科研条件：

华塑公司分别建有省级企业技术中心，省、市级氯碱化工工程研究中心，与国内外多家化工科研机构及院所建立了良好的合作关系，已建立、健全科研立项制度、研发核算体系、产学研机制和活动，科研人员绩效考核和奖励制度等，形成系统的研发工作体系。近三年来公司投入研发资金超5亿元，立项近30个，获得了20余项发明专利，80余项实用新型专利。产业化方面，CO₂尾气主要产自华塑公司电石分公司3台年产600t麦尔兹石灰窑。公司经过多年生产运营，积累了大量经验，能为研发项目提供实际数据支持。华塑公司配备分析室，试验设备能对CO₂的各种指标等进行分析检测，实验平台满足研发所需。拥有大量从事理论研究和实际生产等方面的科研人员，能够保证开展研发所需的技术力量。

企业简介：

安徽华塑股份有限公司是长三角地区大型氯碱化工企业，国企改革“双百行动”的试点企业、“安徽省十大优秀创新企业”、“安徽省制造业综合实力50强企业”，是安徽省“861”行动计划重点项目、振兴皖北经济“一号工程”的重要组成部分。2021年在上交所挂牌上市（股票代码：600935）公司主要从事以PVC和烧碱为核心的氯碱化工产品生产与销售，建成了以PVC、烧碱为核心的“矿—煤—电—氯碱化工—‘三废’综合利用”的一体化循环经济体系。公司主要产品包括PVC、烧碱、灰岩、协同处置“绿色”水泥、石灰等。先后通过了质量管理、环境管理、职业健康安全管理体系认证，在核心技术上拥有一批自主知识产权的品牌产品，先后获“中国石油化学工业企业企业文化建设先进单位”、“安徽省商标品牌示范企业”、“安徽省节能工作突出贡献单位称号”等诸多荣誉。

滁州金桥德克新材料有限公司（全椒县）

行业领域：新型化工

技术需求：

水性材料（树脂、油墨、涂料等）的研究及开发应用：由于市场和客户需求，企业想开发水性材料。但是目前水性油墨用于电子产品（如电池包，麦拉，MEM材料）的丝网印刷（基材：PVC,P-C,PMMA,PET,METAL,GLASS）时精度比较低，且干化速度和印刷速度不能很好匹配；高温高湿（70度，RH90%或双85）性能达不到。水性真空电镀面漆，主要是替代油性真空电镀面漆，目前难点是附着力、性能、外观、施工性、同油性面油差距巨大。水性双组分高光罩光漆，直接烘烤容易起痂子，丰满度低。用于水性UV涂料的水性树脂干燥速度慢，加色面漆涂层固化速度慢，并由此导致漆膜物性下降很多，还存在与其他UV树脂相容性较差的问题，从而导致配方原料选择受限明显。

技术目标：

希望能有新的产品应用于丝网印刷。能够有性能好的水性真空镀膜面漆/水性双组分高光罩光漆替代油性涂料。水性树脂技术目标，开发干燥速度较快，适用于真空镀膜应用的水性树脂，同时具有良好的乳化能力，可对其他UV组分（UV树脂，单体等）水性化转变起到促进作用。

科研条件：

公司主要设备：反应釜、搅拌机、溶解釜、三辊研磨机、高速分散机、拉缸、卧式砂磨机、高精细珠磨机等。公司通用设备：GC气相色谱仪、X荧光光谱仪、傅里叶变换红外光谱仪、旋转粘度计、粘性仪、阿贝折光仪等检测仪器及RTO焚烧炉、储罐等。公司还设立了研发中心（企业技术中心、工业设计中心、制造业创新中心、实验室等），并为其配套购置了气相色谱仪、红外光谱仪等先进水平的设备。目前公司拥有16件发明专利。公司共有技术人员74人，研发服务团队占到公司职工总数的25%以上，研发团队中大专以上学历专业型人才占比80%以上。公司技术中心目前有1个研发中心，下辖辐射固化产品研发部、水性环保产品研发部、高性能印刷油墨研发部、高性能烤漆研发部、高性能树脂研发部及环保添加剂研发部共6个研发部门；拥有1个技术服务中心，下辖工艺开发中心及调样中心；拥有1个检测中心，下辖原材料检验室及成品检验室。现有70余人的研发队伍，按照不同研究方向分为电子油墨产品开发小组、水性油墨产品开发小组、辐射固化油墨产品开发小组、UV真空电镀光油产品开发小组、水性光油产品开发小组、色浆产品开发小组、树脂产品开发小组、辐射固化胶粘剂产品开发小组、添加剂开发小组等共计十余个课题组，交叉承担企业各类研究与开发项目。

企业简介：

滁州金桥德克新材料有限公司成立于2014年3月，公司位于全椒县十潭产业园，占地面积100亩，是一家专业从事辐射固化材料的研究与开发，及其它油墨、紫外光固化光油、涂料、树脂、添加剂及其辅助材料的研发、生产、销售和技术服务的企业，注册资金1.2亿元。公司主营业务：辐射固化材料的研究与开发，及其它油墨、紫外光固化光油、涂料、树脂、添加剂及其辅助材料的研发、生产、销售和技术服务。公司主要产品：高档环保涂料/油墨、UV涂料/油墨、UV树脂、甲油胶树脂、3D打印光敏树脂、高档丙烯酸树脂、涂料油墨添加剂、造纸添加剂等产品。

滁州熙诚环保科技有限公司（明光市）

行业领域：新型化工

技术难题：

环保废气洗涤塔内部流场分析和设备开发

技术目标：

- 1.废气除尘效率比原结构提高15%；
- 2.除尘废气系统的能耗降低8%；
- 3.除酸废气系统的能耗降低8%；
- 4.研发出新型高效除尘器中的绕流片、新型填料构型技术、优化填料塔的结构、新型废气除尘除酸装置流程等4项新技术。

科研条件：

公司为高新技术企业，有独立的研发场所，配置了丰富的研发检测类设备，每年投入300万元作为研发经费；申请相关专利25项，其中发明专利6项，实用新型19项，开发新技术4项；熙诚环保占地50亩，生产车间7栋，有20台注塑机，8条挤出生产线，3条板材生产线，年产值12946套环保设备。

企业简介：

滁州熙诚环保科技有限公司位于安徽省明光市张八岭镇，2017年6月注册成立，公司占地50亩，拥有7栋生产车间等先进设备，为高新技术企业。滁州熙诚公司作为熙诚系统内的生产基地，销售面向全国各地二十余家分公司、三十余家经销商。企业始终坚信创新是企业长期发展的根本，公司与西安交通大学进行了产学研合作，建立了技术水平较高的企业技术中心，以此增强企业的技术创新能力，为企业在市场竞争上，奠定了坚实有力的基础。

安徽天安新材料有限公司（全椒县）

行业领域：新型化工

技术需求：

解决汽车内饰的气味问题：PVC本身无味，但是加工过程中由于使用了稳定剂和加工助剂，以及表面涂层的水性聚氨酯，产生了挥发性物质，产生气味。其中的聚氨酯在合成中需要使用有机二胺作为扩链剂，导致产品有轻微的胺味，最后产品被投诉气味过大。目前只能采用烘烤涂层来降低气味，但是能耗大、生产效率低。

技术目标：

希望能开发一种水性聚氨酯表处剂，解决水性聚氨酯中胺的气味问题，并能通过汽车内饰中的相关检测测试。

科研条件：

目前实验室仪器设备有：立式氙灯试验机、分光测色仪、雾化测试仪、伺服控制拉力试验机、塑料低温冲击试验机等。已授权专利35项，其中发明专利12项、实用新型专利23项。目前公司研发人员共计72人，其中研发中心、技术人员共计31人。

企业简介：

安徽天安新材料有限公司成立于2013年7月，是一家专业从事饰面装饰材料研发、生产和销售的高新技术企业，注册资金为4.8亿元。公司主要产品有高端环保型家居装饰和汽车内饰饰面材料、薄膜以及人造革，致力于高端环保型家居和汽车内饰材料整体解决方案，经过多年发展，借助科技与金融的创造力，2021年末资产累计达7.02亿元，实现营业收入5.56亿元。职工总数达403人。

安徽众博新材料有限公司（南谯区）

行业领域：新型化工

技术难题：

- 1.UV光固化树脂配方体系研发；
- 2.聚氨酯树脂配方体系研发。

技术目标：

- 1.UV固化树脂需1.5秒快速固化（LED点光源照射），与PP材料粘接力好；
- 2.应用于电子材料封装及其他应用的聚氨酯树脂配方体系。

科研条件：

安徽众博新材料有限公司拥有滁州市博士后科研工作站、滁州市113人才团队、安徽省企业技术中心，企业拥有DSC差式扫描量热仪、气相色谱仪等研发设备，总价值约600万元，公司现申请发明专利17项，已授权发明专利3项。公司技术中心拥有博士2人，硕士1人，中级工程师2人，团队研发实力雄厚。

企业简介：

公司成立于2008年，位于滁州市乌衣工业园，占地面积60亩，标准厂房3.6万平方米，年生产能力20000吨。公司依靠先进的研发检测设备，一流的生产设备和完善的控制检测手段，顺利通过ISO质量体系认证，同时公司的产品通过SGS、GL、ROHS和美国UL认证。公司专业从事光电、电气、复合材料、建筑结构环氧树脂、固化剂及其他配套产品的研发、生产、销售和技术咨询，提供高、专、精优质产品与服务，并且已成为光电、电气、复合材料、建筑结构环氧树脂和固化剂等产品的生产厂家。

安徽科信高分子材料有限公司（苏滁高新区）

行业领域：新型化工

技术难题：

明确影响嵌段共聚SBS和SEBS耐热性的主要因素和调控机理，建立动态交联改性的技术手段，开发出耐热温度高于100℃的热塑性弹性体

技术目标：

通过结构设计调整，降低产品重量。

科研条件：

公司已在中新苏滁高新区新建60亩新厂区，将配备先进的专业化生产线。公司已获授权发明专利1项，2项发明专利进入实审，获授权10项实用新型专利。

企业简介：

安徽科信高分子材料有限公司成立于2021年，主要从事热塑性弹性体的研发、生产与销售。公司由昆山科信高分子材料有限公司股东投资创办，公司目前正投资2.5亿元，新征60亩工业用地，新建生产厂房，建设热塑性弹性体的智慧工厂，形成年产5万吨热塑性弹性体的生产能力。

安徽顺鑫盛源生物食品有限公司（琅琊区）

行业领域：绿色食品

技术难题：

1.高纯度大米淀粉分离技术，具备先进的高速离心及生物酶解技术，将大米中的蛋白质通过酶解和多级高速离心结合的方式分离出来，制备高纯度大米淀粉；

2.微孔淀粉处理技术，在平均直径为5 μm的大米淀粉上，利用一定技术手段，将大米淀粉刻蚀成具有表面蜂窝状结构的多孔淀粉，并具备批量生产能力；

3.高直链耐消化淀粉技术，具备大米淀粉支链脱除、分离、提纯技术，并批量进行生产。

技术目标：

1.通过物理分离与酶处理复合技术，制备出蛋白含量小于0.5%的高纯度医药级大米淀粉；

2.在高纯度大米淀粉基础上，开发用于医药载体的多孔淀粉；

3.利用大米淀粉，开发绿色健康食品的抗性糊精和脂肪模拟物。

科研条件：

与滁州学院、北京工商大学建立产学研合作关系，设有“安徽省大米深加工科技特派员工作站”。全职研发人员16人，现有研发实验室，中试实验车间，中心化验室，相关研发及检测设备若干，近五年，累计申请40多项发明专利和实用新型专利。

企业简介：

安徽顺鑫盛源生物食品有限公司是滁州市大米深加工龙头企业，主要以优质大米为主要原料，产品主要为大米蛋白、植物肉专用蛋白、大米多肽、米乳粉、大米淀粉、大米淀粉糖等。公司实行现代化企业管理制度，具有进出口经营资格，拥有国家出入境检验检疫局颁发的出口卫生注册证书，已通过ISO9001、22000、BRC、非转基因认证、欧盟和美国有机认证、清真认证以及犹太洁食认证等国际质量体系和产品认证。

安徽好记食品有限公司（定远县）

行业领域：绿色食品

技术难题：替换麻薯中变性淀粉转化成糯米为主要成分关键技术研发。目前，中国包括台湾省高端麻薯糕点，一直采用变性淀粉为主要原料，其作用防止老化，抗冻抗高温，使产品保质期达到180天，但是变性淀粉在国内没有成熟的技术，一直依靠从日本等国家进口，不仅成本高，而且口感差，没有糯香味。

技术目标：

- 1.实现麻薯制品原料主要成分由变性淀粉替换为糯米，以降低生产成本；
- 2.通过在糯米制作过程中提取部分蛋白质及直链淀粉酶，解决老化及糯米饱腹感的问题。

科研条件：

公司和滁州市定远县东风村签订万亩糯稻种植协议。公司依托在冷热加工糕点行业十三年多的经验基础上，研发设备齐全，在品种选育与栽培以及糯稻的加工等方面有成熟的经验和技能，为我国为数不多的改善型企业，综合性提高农业发展，增加农民收入。

企业简介：

安徽好记食品有限公司是一家从事高端食品的研发、生产、销售等多元化为一体的现代化综合型食品企业，公司技术人员曾经参加过日本高端糕点的进修及培训，可以实施精致化的高端食品项目，公司实行“公司+农田+实验室+农户”的合作模式，是定远县重点招商引资的农业企业。公司一直致力于高端食品的研发、生产，及销售，建设有省内领先的糯稻种植基地，配有产、学、研一体的糯稻种植研发中心。公司建有官方企业平台及自媒体平台，现已与大润发、永辉、沃尔玛、世纪联华等建立了良好的产学研合作关系。公司2022年预计实现销售收入3000万元，利润总额320万元。

安徽千颂食品科技有限公司（来安县）

行业领域：绿色食品

技术需求：

- 1.速冻熟制品复蒸加工工艺；
- 2.速冻食品菌落总数和大肠菌群快速检测技术及标准制定；
- 3.蔬菜速冻复蒸后的品质控制。

技术目标：

- 1.实现速冻蒸制面食可多次复蒸加热食用，口感品质不变；
- 2.建立低成本、易操作的微生物快速检测方法并制定相关国家标准便于企业执行，检测时间控制在10分钟以内；
- 3.开发匹配速冻食品流水线的视觉检测系统，检测指标物包括条码字符、裂痕、包装、表面图层是否完整、凹陷、异物、产品完整性等，流水线节拍为0.5秒/20件。

科研条件：

现有技术团队7人（校企合作），其中博士2人。

企业简介：

安徽千颂食品科技有限公司成立于2019年，是一家集种植、加工、销售、冷链仓储、配送为一体的农业产业化龙头企业；公司生产具有自身特色的速冻汤圆、水饺、桂花酒酿等六大系列三十多个主食产品；畅销上海、天津、陕西、江苏、浙江、江西、安徽等地；与华润苏果、大润发、上海世纪联华等大型连锁超市，与白云商厦、凯马特等大型卖场，建立长期、优质、稳定的供货关系；是市农业产业化龙头企业、省粮食应急供应网点、市主食厨房加工配送中心；荣获“安徽名特优农产品展销会金奖产品”、“滁州市知名商标”、“放心消费示范单位”、“食品安全优秀企业”诸多荣誉称号。2020年作为主食食品加工企业被省发改委和省经济和信息化厅等多部门列为安徽省疫情防控重点保障企业，为保障疫情期间滁州人民基本生活需求，倾尽了应有的贡献。

安徽达诺乳业股份有限公司（全椒县）

行业领域：绿色食品

技术需求：

1.碧根果植物基原料深加工：目前市场上的植物基蛋白主要以大豆为主，市场形势不理想。公司希望利用产地优势，向碧根果领域发展，不使用风味添加剂制作成液体或粉体的产品可达到不沉淀、口感好等特性。初步设想是采用酶解技术、微生物发酵、超微粉碎等技术，解决碧根果溶解性差、口感生涩等问题，简化和优化现有工艺，在此方向上需要技术支持。

技术目标：

- 1.设计出一套完整的碧根果饮品加工生产线；
- 2.在不使用添加剂的情况下至少保持保质期6个月内碧根果乳化后不产生沉淀物；
- 3.在碧根果乳化液杀菌过程中不能发生较大的色泽变化；
- 4.减少碧根果棕榈酸,珠光酯酸,硬脂酸,花生酸等饱和脂肪酸含量。

科研条件：

公司先后与江南大学、安徽农业大学、合肥工业大学、安徽科技学院、滁州学院等高校建立了产学研合作，相继承担完成国家星火计划项目、全国农业标准化示范区项目、国家富民强县专项计划项目、安徽省自主创新项目等国家级、省部级科研项目近10项；获得专利技术30项，制定标准11项；获省市级科研成果4项，各类荣誉15项。

企业简介：

安徽达诺乳业股份有限公司成立于2003年11月，注册资金2000万元。经过多年的拼搏与发展，已经成为具有一定规模和实力集乳制品、食品配料、调味料、食品添加剂加工制造、生产和销售于一体的规范化高新技术类食品企业。公司坐落在安徽全椒经济开发区，距离南京60公里，距离合肥100公里，交通极为便利，生产加工厂区周围无妨碍食品安全卫生的污染源，是生产优质安全食品的理想之地。现有员工约240人，一线生产加工人员约150人占60%；经营管理、专业技术与质量管理人员约90人，其中50%以上的技术管理人员具有大专以上学历且长期从事技术研究和开发、新产品与市场开发等工作。公司总部占地约8.2万平方米，一期建筑面积约1.5万平方米，拥有日加工鲜奶200吨的乳粉生产线、日加工20吨的炼乳生产线和日处理50吨的其他食品原料生产线，配备了齐全的产品检测设备。二期规划建筑面积约2.3万平方米，建成后可新增年产3万吨炼乳，新增日加工鲜奶280吨的乳粉生产线，新建车间均采用国际先进的生产工艺设备并集成自动化控制系统；新建实验室约600平方，将升级配备乳制品全项目检验检测设备。达诺的生产、检验、研发、储运等设备和设施能够满足乳制品、其它食品（烘焙专用原料粉）、油脂制品、调味料产品的许可的各项要求。从事新产品与市场开发的人员能够熟悉公司的产品与服务要求，对市场具有敏锐的观察与分析能力，能够根据市场需求并结合公司的设施设备能力实施新产品与新的服务项目开发。上年度公司实现营业收入193,884,083.81元，同比增长13%；实现净利润13,271,871.97元，同比增加80.35%。

滁州润泰清真食品有限公司（琅琊区）

行业领域：绿色食品

技术难题：

- 1.研究面包糠专用粉、面包和面包糠制备进一步降低面包糠吸油率；
- 2.优化面包糠生产线，缩短面包糠干燥时间和能耗。

技术目标：

- 1.改进配方条件，使面包糠的口感达到酥脆型，面包糠的吸油率进一步降低30%；
- 2.面包糠干燥时间缩短30min以上，能耗降低10%以上。

科研条件：

现有研发人员3人，设有研发实验室，相关研发及检测设备若干，曾获批市级工程技术研究中心、市级博士后科研工作站。目前项目已完成初始的市场调研和项目论证阶段。公司计划投入20-100万元用于项目的研究和试验、测试。

企业简介：

滁州润泰清真食品有限公司成立于2011年10月，注册资金1500万元，占地面积15000平方米，有员工100余人，其中回族人占80%以上，是一家集面包糠（屑）和调味料产品研发、生产、销售为一体的清真食品生产企业。公司曾是“十二五”全国民族特需商品定点生产企业，荣获安徽省民营科技企业、安徽省名牌产品、滁州市农业产业化龙头企业等荣誉称号。公司申请专利15件，获授权发明专利1件；获授权实用新型专利3件、外观专利3件；发表科研论文29篇，制定企业标准4项。公司建设有高标准现代化厂房，大型食品加工储存冷库，引进全套国际领先的面包糠生产流水线、及腌制料生产线，现可年产各类面包糠8000吨，腌制调味料2000吨，并可根据客户的特殊要求进行定单式定量生产。

滁州莲享农业科技有限公司（全椒县）

行业领域：绿色食品

技术需求：

解决新鲜莲子保鲜期短的问题：新鲜莲子在采摘后，若不经任何处理，6小时内就会褐变，口感苦涩，淀粉含量升高，无原有的鲜甜爽脆感。目前针对该问题的方案是就近销售，避免长时间运输，这就大大的限制了莲子销售的区域。

技术目标：

- 1.不采用化学保鲜方式，保持新鲜莲子的色、香、味和营养成分，使新鲜莲子的保鲜期延长至8-10天；
- 2.降低失水率，在3%以内；
- 3.贮藏至10天后，糖含量下降1%以内，淀粉含量几乎无变化。

科研条件：

目前公司已有的仪器设备有：制冰机、真空预冷机、气调包装机等。已授权实用新型专利1项，目前公司研发人员共计2人。

企业简介：

滁州莲享农业科技有限公司成立于2021年9月，位于安徽省滁州市全椒县六镇镇柴岗村，是一家专业从事水果莲子种植、销售与研发的企业，在果莲的品种、生产、保鲜、食品加工等方面开展系统性技术研发。公司主要产品有新鲜莲子、新鲜莲蓬、去皮莲子、老莲子等产品。

安徽明光酒业有限公司（明光市）

行业领域：绿色食品

技术难题：

白酒机械化、智能化量产、原酒质量控制需要提升。

技术目标：

原酒优级率提高10%，口感提升。

科研条件：

技术中心为公司技术研发的专门机构，2009年就通过省级企业技术中心认定。技术中心实施部长负责制，现有28名全职技术人员，70%以上为大学本科学历，90%有中级以上专业职称。相继配置了高效气相色谱仪、高效液相色谱仪、气质联用仪、分光光度计、精密酒精计等一大批先进仪器设备。2019年先后与江南大学、安徽大学等高校开展深度产学研合作，为产优质基础酒提供保障。近三年先后申请11项发明专利，多项实用新型专利，2020年明绿液酒瓶荣获安徽省优秀外观设计专利奖、滁州市文创设计大赛二等奖。

企业简介：

该公司占地面积近300亩，建筑面积7万多平方米，总资产5亿元。现有员工600多人，其中专业技术人员120多人，有国家级及省级品酒师共5人、高级职称10人、中级职称30多人、初级职称60多人。改制十多年来，先后荣获“全国轻工行业先进集体”、省级企业技术中心，省“专精特新”企业，“老明光”品牌为中国驰名商标，明绿御酒获国家发明专利，国家地理标志保护产品，安徽省名牌产品。近3年投资近8000多万对公司基础设施、酿酒厂房、技术研发设备等进行改造，扩大酿酒，增加原酒储藏。

安徽海辉水产养殖有限公司（定远县）

行业领域：绿色食品

技术难题：

青蟹、梭鱼等海水品种鱼苗须在盐度为20‰至30‰之间的海水中生存，需解决海水品种鱼苗能在低盐度水环境下生存。

技术目标：

开发海水鱼类淡化养殖技术，让海水鱼种苗从高盐度水环境转移到低盐度水环境，将内陆养殖水系淡化盐度至0-3‰左右，实现海水鱼内陆淡化养殖。

科研条件：

公司硬件设施配备齐全，现已配备水质检测仪、增氧、投喂、育苗、水温调控等现代化渔业养殖设备，产业化养殖条件好。新投资500万元的技术研发中心正在建设中，目前共有研发人员6人，长期以来，一直与中国水产科学研究院东海水产研究所保持合作。每年投入产品研发经费300万元，不断进行鱼类养殖技术创新。通过多年的研发工作，已取得丰富的技术成果，在鱼虾等水产品养殖上累计有8项发明专利。

企业简介：

安徽海辉水产养殖有限公司成立于2015年9月，占地面积300亩，现有职工50余人，注册资金500万元，是一家主要从事名特优鱼苗生产、成鱼养殖、销售和技术服务为一体的现代渔业企业，目前每年销售总额达2000万元。

安徽正泽生态农业科技发展有限公司（定远县）

行业领域：绿色食品

技术难题：

1.施肥总量的控制：半自动水肥一体化控制系统对施肥总量采用独立控制；根据作物需求对水、肥的精准定量和定时的控制；

2.单次浇灌面积的增大：通过增加主管道内压力，增大半自动水肥一体化系统单次控制的有效面积。

技术目标：

1.由于主管道内是恒压状态，灌溉总量与灌溉时间成正比，单片机可通过智能控制阀门开关，根据作物需求自动完成定时定量的精准浇灌；

2.可采用更大压力的施肥机组、泵组，来增加主管道内压力，以达到增大半自动水肥一体化系统单次控制的有效面积。

科研条件：

目前公司已建成拥有温室大棚2400平米、钢架拱棚30000平米、占地总面积150亩的的蔬菜种植基地，有办公和冷链仓储厂房各一座，深挖蓄水池塘一座，有一条河流从种植基地横穿而过，为水肥一体化技术模式提供了充足的水源。公司2021年承担了定远县乡村振兴科技专项项目，2020年入库科技型中小企业，注册商标2个，专利2个，绿色食品认证2个，常年与安徽农业大学等高校合作，坐落于安徽滁州国家农业科技园区，有良好的区位优势 and 科技优势。

企业简介：

公司占地总面积120亩，主要从事蔬菜瓜果种植、销售及相关新品种、新技术的引进开发。于2019年入库科技型中小企业；2020年荣获滁州市退役军人创业创新大赛优胜奖；2021年承担了定远县乡村振兴科技项目。创始人黄国勇于2021年荣获定远县“最美退役军人”；当选为定远县十一届政协委员和定远县工商联会员代表，2022年作为主要发起人之一参与组建了定远县蔬菜瓜果产业协会。公司农产品通过绿色食品认证，接入了安徽省农产品质量安全可追溯管理平台。实现了农产品从农田到餐桌全部过程的有效控制和追溯，强化了质量安全保证体系；使公司质量安全管理走向了制度化、正规化、合法化。公司未来将与安徽农业大学江淮分水岭综合试验站紧密合作，将农业新品种、新技术的引进开发作为重点项目，在科技农业的前提下，以“蔬果采摘”“农事体验”“私人菜园”“创意农业园”等为主要特色，大力发展休闲观光农业，打造“农业+旅游”的新型农业产业模式，在自我发展的同时，带动周边农户共同发展，巩固脱贫成果，助力乡村振兴。

安徽天大铜业有限公司（滁州经开区）

行业领域：新材料

技术需求：

铜粉量的大小影响着漆包线产品的质量，公司现有产品铜粉量在5-6mg，日资、台资企业及国内最好的厂家可以控制在3mg以内，为拓展国内外高端市场，寻找技术专家解决技术难题，尽快实现销量增长20%的目标。

技术目标：

现有产品正反转15转后，铜粉量在5-6mg寻找技术专家解决此技术难题，最终达到3mg以内。

科研条件：

仪器设备：德国斯派克直读光谱仪、德国埃尔特氧氮分析仪、日本岛津气相色谱仪及国内知名品牌的检测仪器。专利成果：每年有近10项发明和新型专利。研发团队：技术人员35人，建设有省级工程技术中心。

企业简介：

公司系国内铜线杆行业的重点骨干企业，成立于2013年3月，注册资本壹亿元。由安徽天大企业（集团）有限公司投资建立。公司引进德国西马克梅尔公司CONTIROD连铸连轧生产线和德国尼霍夫公司MSM85双头伸线机等全球领先的工艺装备，专业从事 ϕ 8mm铜杆、 ϕ 0.04mm以上各类规格裸铜线、镀锡铜线和绞线的生产销售，产品广泛应用于电力、电子、汽车、通讯、核电工业及航空航天、军工等领域，年产销18万吨，年营业收入超百亿元。拥有先进的工艺设备和先进技术，采取现代化的管理理念，秉承天大集团多年从事加工制造业的独特管理经验，制造具竞争力的产品，为客户提供全面、专业、优质的服务。

安徽开润股份有限公司（滁州经开区）

行业领域：新材料

技术需求：

- 1.双组份纤维纱线织物多层叠压成箱壳难度高，主要是材料从平面结构变成3D结构，四个角容易产生褶皱；
- 2.目前采用的急冷急热热压工艺，存在箱壳侧壁压不实的问题；
- 3.开发双组份pp长丝纤维，其纤维拉伸倍率达到10-15倍。

技术目标：

- 1.双组份纤维织物从日本进口、价格昂贵，预期能够国产化且加工成本低；
- 2.纤维牵伸倍数要求在12~15倍，国产难以达到，预期希望国产纤维强度达到要求。

科研条件：

建有博士后工作站（目前正在申报国家级博士后工作站），省企业技术中心，市工程技术中心，省工业设计中心。技术中心拥有380平方的独立研究室，配置了包括实验室涂层整理小样机、超声波搅拌机、微电脑切带实验设备、精密四柱液压裁断机、拉杆疲劳试验机、紫外线老化试验箱等在内的专用仪器设备。各种设备原值达到1100多万元。目前拥有研发人员78人，占职工总数的21.43%。每年的研发投入占营收的3%以上，与国内高校科研院所建立合作，与德国科思创建立战略合作关系，开发更加聚碳酸酯/碳纤维复合材料旅行箱；与德国汉高建立长期合作关系，在旅行箱自动化装配工艺进行深度合作；与美国铝业建立合作，共同开发高适用于旅行箱的高强度铝合金材料；同时，还与美国杜邦深入合作并签订框架协议，就聚碳酸酯复合KEVLAR（凯夫拉，防弹材料）材料在旅行箱上的应用进行深度合作，产学研方面与合肥工业大学，上海工业大学，北京服装学院，武汉纺织大学提高研发紧密的强度。专利方面，截止目前，公司获得授权专利90项，其中发明专利4项，实用新型专利50项，外观设计专利36项，处于申请中的专利46项，其中发明专利26项，实用新型专利11项，外观设计专利9项。带动我国功能性和智能化箱包行业的发展。

企业简介：

公司2009注册于滁州市经开区，占地面积100亩，注册资本1.2亿元，主营业务为箱包、鞋服及相关配件等出行产品的研发、设计、生产与销售。公司于2016年12月在深交所上市创业板。开润股份是一家围绕优质出行场景，给用户完整产品解决方案的公司。滁州为公司集团总部，围绕用户出行提供以行李箱和背包为核心产品，并逐渐延展到鞋靴、服装、袜、帽、围巾等各类出行装备。公司筑有现代化规格标准厂房，是全球设计、开发、制造能力最强的包袋工厂之一，也是全球最大的笔记本电脑包供应商。

滁州辉煌无纺科技有限公司（苏滁高新区）

行业领域：新材料

技术难题：

红外光电与双联动液压系统结合，精准控制压辊高度，达到压辊与网联能紧密贴合从而使成布更加平稳；设备幅宽兼容达到1.6m—4.2m，线速度兼容达到350m/min—1000m/min。

技术目标：

新款产品改善了以往成网机成布不均匀及断布等现象，合格率大大提升，并且设备可定制性强，可满足客户多种需求。

科研条件：

无纺布生产线、无纺布生产线设备、电气自动化系统开发及机械设备的研发与制造的国家高新技术企业。拥有自主知识产权10件，是滁州地区唯一生产无纺布机械生产线及其电气控制系统的整合性厂家。

企业简介：

滁州辉煌无纺科技有限公司成立于2017年，是一家专业从事无纺布生产线、无纺布生产线设备、电气自动化系统开发及机械设备的研发与制造的国家高新技术企业。是滁州地区唯一生产无纺布机械生产线及其电气控制系统的整合性厂家。无纺布SMSMS设备，技术水平处于国内领先，部分产品替代进口，填补了国内空白，带动了相关行业技术进步。

先后获得滁州市数字化车间、滁州市工业设计中心、安徽省专精特新中小企业、滁州市企业技术中心的认定。并通过了质量管理体系认证、知识产权管理体系认证、标准化等级认证。具有很强的创新能力、示范能力和带动能力。

安徽威斯曼科技发展有限公司（定远县）

行业领域：新材料

技术难题：

1.爆胎应急安全装置：公司现有产品爆胎应急安全装置主要为Q235材料。目前对此材料性能指标低，产品较重；

2.鞍座：目前使用Q355B，重量大约为120kg左右，产品过重。

技术目标：

1.爆胎应急安全装置：一种特殊的金属材料，性能指标为Q235金属材料的2~3倍；

2.鞍座：一种特殊钢材，重量指标60kg左右，性能指标为原材料的Q355B两倍以上。

科研条件：

我司现拥有一支15余人的专业研发团队，研发的爆胎应急安全装置，目前采用的材料为Q235（或Q355B），拥有20多项发明专利，年产量30000台套。另一种产品鞍座，目前采用的材料为Q355B，年产量10000余台套。已与江汽集团，华菱汽车，联合重卡，北汽集团，山东汽车等主机厂合作，取得了良好的经济和社会效益。

企业简介：

安徽威斯曼科技发展有限公司成立于2020年1月，是一家专业从事汽车安全产品及零部件研发、制造和销售的企业。公司位于安徽省滁州市定远县经济开发区，公司一期项目占地20亩，拥有标准化厂房、仓库、办公楼和专家公寓等各类建筑面积近10000平方米。公司自成立以来，通过了以IATF16949为代表的一系列质量体系认证，凭借过硬的产品，专业的服务和规范的管理，赢得了国内众多客户的认可和市场的的好评。公司目前已授权16个实用新型专利，6个注册商标，多项发明专利正在实质审查中。

安徽省麦吉恩医疗科技有限公司（明光市）

行业领域：医疗器械

技术难题：

医用电子元件和420不锈钢在市场成本较高，急需研发新技术或新材料，能够替代医用电子元件和420不锈钢，降低生产成本。

技术目标：

- 1.研发新的医用电子元件，并开发出一套完整的且适合公司产品的集成电路板；
- 2.420不锈钢的替代品hrc要在45-50范围，产品原材料成本下降 10%。

科研条件：

公司拥有10万级净化车间、万级无菌实验室、物理化学实验室及研发中心区域1000㎡。公司是安徽省内唯一一家具有一次性腔镜切割吻合器的设计开发及生产能力的医疗器械企业。公司目前技术人员 3 人，均具有医学背景及医疗器械相关经验，且具有一定电子元件及集成电路板的设计开发经验。

企业简介：

公司为高新技术企业，前期主要生产经营产品为腹腔镜手术器械（ENDO CUTTER）及腔镜组件与通过自然腔道内窥镜下手术器械（ENDOFLEX），在一起期间公司新增了防疫物资产品，包括一次性使用医用口罩、KN95 口罩、医用防护服、医用隔离服及护目镜。公司具备完善的研发，生产，检验，管理和销售团队，从而生产出安全有效，质量稳定可靠的医疗器械产品。公司核心团队研发制造能力强，拥有国内外领先技术，有自主研发专利，产品设计科学合理，生产技术成熟可靠，广受国内外临床外科医生的接纳和使用。产品全面按照ISO13485《医疗器械质量管理体系用于法规的要求》、GMP《药品生产质量管理规范》和 MDD《医疗器械指令》等医疗器械质量管理体系要求，并结合自身区域和技术优势，生产更高性价比的产品。目前公司生产的ENDO CUTTER及ENDOFLEX系列均属于手持操作一次性使用无菌产品。防疫产品在疫情期间为各地企业和政府提供了安心的保护。

定远众邦生物工程有限公司（定远县）

行业领域：医药器械

技术难题：

砒吡草唑大生产工艺的运用技术的解决

- 1.大生产工艺的优化，减少反应步骤；
- 2.工艺优化，优化反应介质、温控等提高产品纯度；
- 3.工艺优化，减少三废排放。

技术目标：

- 1.科研攻关砒吡草唑的合成方法，采用功能化的酸性离子液体来提高双氧水的氧化能力，进而可以高收率、高纯度地制得砒吡草唑；
- 2.解决常温下工业流程，缩短反应时间至2-3个小时。

科研条件：

我公司生产基地占地100亩。规划设计建筑面积30000㎡。生产基地完全建成达产后可出品2000吨/年生物农药、9000吨/年生化复配及化学制剂农药，可实现产值10亿元。目前已建设完成5幢车间、2幢仓库、科研办公楼及一系列配套等共计21000㎡，10个剂型的农药复配生产设备（24条生产线），已全部投入运营。我公司成立技术中心，并通过安徽省级技术中心审核，研发人员30个，每年研发费用2000万元。2022年已启动申请高新技术企业的申报流程。

企业简介：

定远众邦生物工程有限公司成立于2018年，为安徽众邦生物工程有限公司全资注册成立。主要从事新型生物农药、农用生化复配剂型农药的生产、现代农业技术开发、生产、应用及服务。2019年7月申报实用新型专利10项，于2020年全部通过审核，2019年10月通过了工信部两化融合体系贯标认证。2020年9月份对生产基地各车间进行了升级、改造，顺利通过了清洁生产审核验收，公司于2022年已启动高新技术企业的申报流程。

安徽金邦医药化工有限公司（来安县）

行业领域：医药器械

技术难题：

1. 利于副产氢气做一些下游加氢产品；
2. 目前固体甲醇钠产品形状不均匀，粉末粒度40~200目左右。需求甲醇钠干燥后形成粒度40目左右均匀的形状。

技术目标：

1. 利于公司的回收氢气做加氢产品，寻求工艺成熟、“三废”量较少或易处理、反应相对温和、具有一定市场需求的产品生产工艺；
2. 公司甲醇钠脱溶干燥设备采用的是耙式减压干燥，产品干燥后粉末细小不均匀，极易产生扬尘。寻求能够连续出料，能够产出颗粒均匀的产品的干燥工艺。

科研条件：

公司新建了研发楼，其中二楼为化验室，三楼为实验室，化验室设备有751型分光光度计、半自动水分测定仪、全自动水分测定仪、液相色谱仪、气象色谱仪。公司拥有发明专利2项、实用新型专利15项。

企业简介：

公司前身为安徽保宁集团医药化工厂，始建于1995年，2001年9月改制为民营企业，公司老厂位于来安县永阳西路188号，公司注册资本3000万元，法定代表人曹金龙。公司主打产品为醇钠系列和有机溶剂，其中醇钠系列包括甲醇钠甲醇溶液、固体甲醇钠、乙醇钠乙醇溶液、固体乙醇钠、叔丁醇钠，有机溶剂主要为工业乙醚及试剂乙醚。目前我公司甲醇钠产品和乙醚产品在国内同行业中排名第一。公司主持制定了固体甲醇钠行业标准、甲醇钠甲醇溶液行业标准。由于公司老厂区周边居民逐渐增加，2018年根据来安县政府规划，安徽金邦医药化工有限公司搬迁至安徽省来安县化工集中区西区，新厂区占地面积257亩，总建筑面积65889平方米，项目总投资52985.02万元。

安徽华峰医药橡胶有限公司（来安县）

行业领域：医药器械

技术难题：

药用级柔性含氟涂料项目的研发。

技术目标：

1. 氟涂料的毒性、致敏性、致癌性、溶血等生物性能满足药用包装材料要求；
2. 涂层与橡胶粘合牢固、不脱层、不龟裂且满足灭菌要求。

科研条件：

1. 具备完善的从胶塞原材料到产品的常规检测和新产品研发条件，企业自有研发仪器、设备四十余台套，价值八百余万元；
2. 省新材料领军人才牵头的省级企业技术中心，中高级工程师八人、博士一人、外聘专家二十人；
3. 与北京化工研究设计院、中国食品药品检定研究院、上海药检所、安徽省食品药品检验研究院、山东道恩集团等保持长期伙伴关系，参研国家“十一五”课题，承研国家“十二五”专项项目和多项科技部创新基金项目，和多所高校开展产学研合作。

企业简介：

公司前身是来安县橡胶厂，创立于1970年，占地六万余平方米，现有职工两百余人，注册资本1950万元。从事各类医药橡胶瓶塞的生产与销售，其中头孢类专用抗生素质量水平为国内同行业领先水平，受到国内大型制药集团的欢迎。公司被评为国家高新技术企业、安徽省重点培育“专精特新”200户企业、安徽省省级技术中心企业、安徽省药包材龙头企业、省劳动关系和谐企业；多种丁基胶塞产品被评为省创新型产品，安徽省名牌产品；顺利通过ISO9001:2008质量管理体系和ISO14001:2004环境体系认证。技术中心成立后，先后投入2000多万元用于中心建设及项目研发，与国内外多所高等院校和科研院所建立长期合作关系，针对国内国际市场，不断开发新产品。多项科技成果转化为生产力，为实现企业跨越式可持续发展提供了动力。

安徽禾庚生物技术有限公司（苏滁高新区）

行业领域：医药器械

技术难题：

1. β -甲基半乳糖苷的合成工艺选择；
2. 半乳糖寡糖的纯化度及酶的合成产率的控制；
3. α -甲基半乳糖苷的合成工艺选择。

技术目标：

预期目标及成果交付形式：制定企业标准1项，申请专利4项，其中发明1项，实用新型3项。

科研条件：

目前实验室主要试剂有：NaCl、甲醇、硫酸铵、过硫酸铵、3,5-二羟基甲苯、咪唑、冰醋酸、异丙醇、叔丁醇、甘油、乙腈、乙酸乙酯、丙酮、KCl、CaCl₂、MgCl₂等。

主要仪器有：高速冷冻离心机、恒温混匀仪、电热恒温培养箱、pH计、分析天平、立式压力蒸汽灭菌器、恒温振荡器、电热恒温培养箱、单人单面进化工作台、超声波细胞粉碎机、酶标仪、旋涡混合器、电子显微镜、红外光谱等。目前已授权专利17项，其中2件发明专利、15件实用新型。公司目前拥有员工70人，其中科技人员共计10人。

企业简介：

禾庚生物技术有限公司于基础研发、衍生应用、生产和销售为一体的生物基材料制造商。专注于天然糖类资源的工艺开发与商业化应用。尤其是植物来源的单糖提取和纯化、单糖的异构化、核苷酸活化单糖(糖链酶法合成关键底物)，以及透明质酸发酵生产复合培养基等产品和新技术，禾庚将持续进行研发投入与工艺优化，致力于其不断构建的生物技术体系与多样化糖类产品。禾庚通过其构建的生物技术体系，已具备工程菌株开发、的促合成、培养基优化、糖基化修饰等多个技术领域的核心技术架构，为下游生物医药、微生物发酵、健康食品、化妆品、无抗饲料和生物肥料等行业，提供高纯度的辅料产品与合同定制服务，使客户获得更好的商业化应用与技术解决方案。

明光瑞智电子科技有限公司（明光市）

行业领域：半导体

技术难题：

具有高频、高速特性的覆铜层压板是5G高频高速印刷电路板应用的基础，相关生产技术被国外垄断，急需自主研发高性能高频高速覆铜板。

技术目标：

1.5G高频高速印刷电路板用高性能覆铜板开展研发和产业化工作；

2.技术参数要达到介电损耗 ≤ 0.011 (1 GHz)、介电常数 ≤ 4.0 (1 GHz)、玻璃化转变温度 ≥ 170 °C、焊锡耐热性 ≥ 300 s (280 °C)、阻燃等级V0 (UL 94)。

科研条件：

公司与江苏大学签订长期产学研协议，拥有5人专业的技术团队，成立研发小组；公司拥有省级企业技术中心，拥有国家发明专利1件，实用新型专利30件；企业自有的国内先进的生产工艺，工艺技术成熟，生产成本低，产品质量高，为国内先进水平。

企业简介：

明光瑞智电子科技有限公司成立于2012年，是一家从事高品质、高性能、高可靠性覆铜板生产制造专业厂家，经过10年发展，公司实现了年产1800万平米半固化连接片和年产200万张特种覆铜箔层压板，产品广泛应用于计算机、手机、服务器以及各种中高档电子产品；公司产品先后通过了ISO9001质量体系认证和美国UL认证，并先后获批“国家高新技术企业”、安徽省“专精特新”企业、安徽省企业技术中心和滁州市“两化融合”示范企业、明光市工业十强企业等称号。

安徽元晖光电有限责任公司（明光市）

行业领域：半导体

技术难题：

PECVD设备技术为半导体LED封装提供固化效果的基础，但目前的PECVD设备技术无法提供高出光率，急需改良PECVD设备技术填补长三角地区空白技术领域。

技术目标：

对PECVD技术设备进行改良，使PECVD技术设备要达到工作频率不低于2.45GHz，功率范围要在2600W-3200W之间，从而提升CSPLED封装良率，突破LED产业发展的技术瓶颈。

科研条件：

公司拥有全球唯一能提供广色域与全光谱CSP LED的专业团队，已购置先进的设备如涂粉机、电测机、分光机、编带机、固晶机、焊线机等共计88台套。公司的核心成员主要是由海峡两岸高学历、高层次的华人组成的一支高学历研发、经营、管理团队。公司专注于LED在器件材料、芯片工艺、封装工艺等技术的研发，以期实现mini LED、Micro LED背光显示材料的巨量转移生产与CSP封装。2021年，CSP LED封装涂布生产技术项目获科技部国家外国专家项目计划支持。

企业简介：

安徽元晖光电有限责任公司成立于2019年08月15日，法定代表人李崇华，注册资本1000万元，是一家专业从事广色域显示背光模组、显示器背光与照明级光源研发、生产、销售的科技型公司。元晖光电的核心技术团队包括原华润上海总经理李乃义先生、超薄膜涂敷技术发明人李崇华先生等台湾半导体技术精英。元晖实现了先进光源技术研发、光源生产、显示器方案设计与销售等产业链各板块的有序分工和整合元晖光电通过将台湾核心技术与大陆资本结合，在半导体显示技术新一轮迭代浪潮下，致力于通过将公司所掌握的Mini LED技术以及巨量转移技术实现规模化量产，实现公司、创始团队以及投资人和消费终端的多方共赢。

亿策科技有限公司（苏滁高新区）

行业领域：半导体

技术难题：

目前国家非常重视发展人工智能，智能网联汽车成为人工智能的重点应用领域；而且国家部门与地方积极建设测试示范基地，推动智能网联汽车测试工作。以后国家构建智慧公路与新一代交通控制网，智能网联汽车成为智慧交通的重要组成部分。

①新型测量方式：球面近场扫描+近远场变换；②系统机械精度： $\pm 0.1^\circ$ ；③测试项目全：无源天线测试（3D方向图、效率、相位中心、ECC及自定义指标）、ICV SISO测试（EIRP、TRP、EIS、TIS、灵敏度及自定义指标）、ICV $2 \times 2/4 \times 4$ MIMO测试（城市、乡村、高速、雨雾及自定义3D信道环境建模）、Desense测试（自干扰测试、运动态测试）。

通过双方的共同合同，可以明确根据行业的发展，制定整车OTA检测的标准，明确行业的发展技术路线以及以相关的研究导向。同时开展基础前言研究：比如智能网联汽车信息搭配架构。还能聚焦行业共交叉的需求，开展关键基础技术研究，比如：计算基础平台、云计算（运控基础平台）、信息安全平台等。最终能链接产学研的桥梁，聚集行业资源，进行成果转化，推广行业应用，培育行业人才。

科研条件：

我司场地建设已满足建设条件，对于建设微波暗室我公司在电磁兼容试验后行业里面一直是处理技术前列，同时在建设场地区域我司已经完成与德国大众集团合作的汽车天线远场开阔测试场：对汽车的AM/FM发射天线校准以及AM/FM天线校准检测；目前在和上海计量院也在商谈有关天线校准试验场：实验室天线提供天线校准、计量服务；同时微波暗室实验室环境搭建的关键核心材料：吸波材料我司也有研发和生产能力。对于以上建设和生产我司均能完成对知识产权的保护等事项。也能确保相关研究产业化。

企业简介：

2020年9月，亿策科技有限公司在滁州成立，是为了提供专业定制化的一站式测试认证解决方案供应商，提供EMC电磁兼容研发、制造、EMC系统集成、国内唯一汽车天线远场开阔场研发设计厂家、日本（TDK）项目执行中心、德国maturo售后指定点。

创维空调科技（安徽）有限公司（全椒县）

行业领域：智能家电

技术难题：

1. BLDC驱动底层算法；
2. 空调室内外机风道降噪技术；
3. 空调净化等科技舒适性技术；
4. 高效换热技术研究；
5. 制冷系统仿真模拟技术。

技术目标：

1. 实现自适应，最大功率覆盖8kW；
2. 室内外有基础降低2dB(A), 风扇重量降低5%；
3. 有效实现除尘、除VOC、杀灭病菌（大肠杆菌、甲流感）；
4. 换热效率提升10%（现有基础上）；
5. 完成家用、商用空调系统的制冷模拟仿真。

科研条件：

研发中心拥有技术管理部、产品部、家用空调研发部、商用空调研发部、汽车空调研发部、电控研发部六大部门。可开发各种平台的壁挂式、立柜式空调；风管机、天井机、家用多联机、除湿新风机；基站空调；新能源汽车空调；掌握包括AI智能语音、变频控制技术、BLDC驱动、车规级变频空调等多项核心技术，累计已获得国家242项专利，其中发明专利63项，5项软件著作权。实验室包括整机可靠性实验室、电气安全实验室、零部件可靠性实验室、高低温可靠性实验室、焓差实验室、理化、EMC、半消声、噪音、包装等十大检测室。主要有美国NI、TESEQ、GRAS、Schwartz baker等多套国内外先进测试设备。有专业的研发技术团队，团队成员40名，10年以上行业经验的研发人员占比22%，5-10年的占比38%，高级及中级工程师占比10%，掌握行业前沿技术。创维空调连续四年入围“深圳市重大项目”、并享有中国品牌日国货精品企业、全国质量诚信标杆典型企业、全国产品和服务质量诚信示范企业、全国百佳质量诚信标杆示范企业等称号。

企业简介：

创维空调科技(安徽)有限公司(简称创维空调)成立于2020年6月，总投资20亿元人民币，占地500亩。位于安徽省滁州市全椒县经济开发区。为创维集团全资子公司，依靠创维集团庞大的产业资源优势，结合公司本身的技术特点和产业链结构，创维空调是一个集研发、生产和销售为一体的专业化智能环保空调制造企业。公司在安徽滁州拥有制造及研发基地，设有专业的新冷媒直流变频空调等工程实验室，可实现智能环保家用及智能空调500万套的年产销量。创维空调以“精致出品、提供简单自然生活体验”为产品理念，倡导简约而又富有品质感的生活状态，全心打造空调产品。

安徽永华通风系统设备有限公司（定远县）

行业领域：智能家电

技术难题：

原安竞®织物风管系统采用耐水洗永久性阻燃纤维长丝，真正做到水洗60次阻燃性能不衰减，现需求在原来基础上降低成本并增强阻燃性能。

技术目标：

- 1.系统运行模式多样化，包括全渗透式（ST）、条缝渗透式（SP）、喷口渗透式（NP）、喷嘴渗透式（NT）、全密闭式（CT）、条缝密闭式（SC）、喷口密闭式（NC）、喷嘴密闭式（NS）等等，适应多种现实环境，达到理想送风效果；
- 2.原材料环保、节能、容易清洗，区别于传统铁皮风管；
- 3.风管系统形状多样、重量减轻，方便拆解和组装；
- 4.具有很强的径向和纬向撕破力（径向1400，纬向1500），在2000Pa压力下，成品外观无变形；
- 5.防霉抗菌性，经过60次以上的洗涤仍然符合相关标准，不会影响其抑菌效果；
- 6.防火阻燃性，制造成型的风管系统符合国家防火建筑材料B1级或者A2级防火规范以及美国UL防火要求。

科研条件：

公司有产品研发技术中心，研发生产设备齐全，公司年产值达到550万元，公司每年投入大量资金用于技术研发创新，近些年研发经费投入强度均高于9%。技术中心多年来通过吸收、消化国际先进技术，再进行创新改造，全力提高研发能力。公司为制冷协会会员单位、阻燃协会会员单位，正在联合阻燃行业的翘楚一起合作研发更新、更全的阻燃原材料，为中国乃至全球提供环保、节能、优质、耐用等优点的纤维织物风管，目前在纤维织物风管领域，安徽省只有本公司从事生产。

企业简介：

安徽永华通风系统设备有限公司是一家专业研发、设计、生产、销售、安装、服务为一体的高新技术企业，坐落于安徽省滁州市。安竞®品牌是经过国家工商行政管理总局商标局注册的，安徽永华通风系统设备有限公司是安竞®唯一合法持有人，在中国国内采用自主研发、生产、自有品牌的方式推广经营，自原材料源头抓起，和国内权威阻燃学会沟通探讨，开发出适合国内市场的产品；旨在为中国的HVAC通风系统领域提供优质纤维织物风管以及提供全套工程解决方案。

安徽东阳矿业科技有限公司（凤阳县）

行业领域：硅基材料

技术需求：

硅微粉的球化技术，生产出具有高介电、耐热耐湿耐腐蚀、高填充量、低膨胀、低应力、低杂质、低摩擦系数特性的球形硅微粉产品

技术目标：

火焰成球法制备球形硅微粉的全套工艺技术

- 1.球形硅微粉特征：高介电、耐热耐湿耐腐蚀、高填充量、低膨胀、低应力、低杂质、低摩擦系数；
- 2.球形硅微粉用途：大规模集成电路封装中覆铜板以及环氧塑封料填料、航空航天、精细化工和日用化妆品等高新技术领域；
- 3.一些主要化学指标：高硅含量、极低的金属氧化物含量；
- 4.一些主要物理指标：高球化率（95%以上，国外98%以上）、高分散性、超细（0.2-5 μ m）、低辐射（铀含量<0.5ppb）。

科研条件：

配有专业化验人员，专业粒度检测仪器，马尔文以及欧美克自动化检测设备，烘干设备，电导率检测仪器等。

企业简介：

安徽东阳矿业科技有限公司成立于2014年1月，注册资金1000万元。公司位于凤阳县小溪河镇农民工创业园区，占地108亩。2015年3月，投产一条TFT液晶玻璃用石英砂生产线。2016年，先后与国内最大的基板生产商彩虹集团和东旭集团结成战略同盟。2017年，液晶基板和盖板用石英砂市场占有率超过50%。2018年，新建高纯硅微粉和活性硅微粉生产线。2019年，顺利产出，为国内顶尖互感器厂商和集成电路板厂商供货。2018-2019年，研发3D打印硅砂，并获得国内一流3D打印企业产品认证。2019-2020年，小批量试产3D打印硅砂，形成进口替代。项目总投资估算在8600万元，固定资产投资在7315万元，其中工程费、预备费及其他费用合计在7315万元，流动资金估算1285万元，由建设单位（东阳公司）自筹。项目生产能力达到设计能力的33.19%，即可保本。迄今公司拥有二十八项实用新型专利和数项发明专利。改变传统观念中，石粉厂即污染厂的固有认识。东阳公司正在并将继续秉持绿色发展理念，争做凤阳石英产业环保实效第一名企业。大量采用先进低能耗设备，投入资金升级换代变频工况环境。我司充分发挥凤阳当地资源优势，扩大凤阳石英产品服务领域，提升凤阳石英产品科技含量。

安徽德力日用玻璃股份有限公司（凤阳县）

行业领域：硅基材料

技术难题：

- 1.全自动产品包装：目前公司产品品类众多，一直使用人工包装，渴求自动包装生产线来提高自动化生产效率；
- 2.钢化产品的钢化工艺参数需求：如何才能让钢化产品质量更稳定；
- 3.汽车透镜玻璃技术需求：如何才能让汽车透镜玻璃产品中无杂质、通透性更好。

技术目标：

- 1.完成自动包装自动化流水线解决手工包装问题；
- 2.公司准备生产药用玻璃；
- 3.完成钢化产品的钢化质量；
- 4.自动化识别日用玻璃的次品并剔除，减少人工。

科研条件：

- 1.日用玻璃轻量化实验室：主要配备抗冲击测定仪、压力试验机、热稳定测定仪等设备。
- 2.玻璃综合测试分析中心：主要配备X荧光分析仪、烟气分析仪、微机全自动量热仪、微机水分测定仪、微机灰熔点测定仪等设备。
- 3.具有4000㎡工程试验线车间：主要配备Dr-27电熔实验炉、成型设备等。
- 4.研发团队人员：12人。公司于2011年4月12日上市成功，股票代码002571，公司目前注册资本3.91亿元，占地451亩，在岗员工2000余人，其中具有专业技术的人员500余人。目前达产玻璃窑炉七座，日出玻璃料400余吨。拥有门类齐全的机压、机吹、人工等生产线40余条，并具有钢化、印花、贴花、刻花、喷砂、彩绘、描金等玻璃器皿后道加工能力。公司为中国日用玻璃协会副理事长单位、中国日用玻璃协会器皿专业委员会主任单位。公司建有省级企业技术中心，为安徽省科技民营企业，国家高新技术企业。公司的“青苹果”商标为安徽省著名商标、安徽省名牌。公司销售营销中心下设国际、国内、礼品事业部。产品销往全国各地的县级以上的卖场和超市，并跻身世界级大型批发商家乐福、沃尔玛、宜家等供应商的行列，是迪士尼国内器皿行业唯一商标授权使用商。公司连续多年成为企业所在地的第一纳税大户，销售收入、利税保持年均20%左右的速度递增；为安徽省民营五十强企业；连续多年入选中国非上市类成长百强企业。公司在玻璃器皿行业中第一个通过ISO9001-2000、ISO14001、18000三项认证，是安徽省环境保护创新试点单位，为中国日用玻璃器皿行业准入标准、中国钢化玻璃器皿行业标准主起草单位。

明光利拓智能科技有限公司（明光市）

行业领域：新一代信息技术

技术难题：

公司智能工厂业务主要实现工厂无人化智能化作业，需要大量的机器人代替人工作业，但机器人仅仅能完成部分工作，如自动判定、自动分析、引导作业很难实现，需实现视觉引导机器人作业。

技术目标：

实现对引导精度控制在0.1mm以内，且便于对不同应用场景快速配置。

科研条件：

明光利拓智能科技有限公司是一家面向智慧生产、生活等应用场景提供成套解决方案的高新技术企业。公司与大连理工大学开展深度产学研合作，成立明光利拓智能科技有限公司大连研发中心，拥有电磁参数综合检测平台、数控车床、台式数控切割机、UG、AutoCAD等，软硬件齐全。拥有省级工业设计中心、市级企业技术中心、市级博士创新工作站等科研机构，具备软件与硬件开发团队28人、发明专利14项，软件著作权13项。

企业简介：

明光利拓智能科技有限公司是以大连理工大学为依托的产学研结合的技术型企业。公司成立于2018年8月，实注册资本4859.53万。公司位于安徽省明光市明光经济开发区产城新区。工厂总占地51.08亩。国家专精特新小巨人企业、国家级高新技术企业、安徽省科技型中小企业、安徽省工业设计中心、安徽省专精特新中小企业、安徽省专精特新冠军企业、滁州市工业设计中心、滁州市企业技术中心、滁州市博士工作站、滁州市专精特新企业等多项荣誉资质。在2020年获得安徽省高层次人才团队称号，2021年获得滁州市113产业创新团队、省特支计划创业领军人才等称号。

安徽尚特杰电力技术有限公司（天长市）

行业领域：光伏

技术难题：

输电线及电塔设备健康的巡检工作，随着电力事业发展，显得日益迫切和工作量巨大，目前虽然已经开始应用无人机来实现输电线及电塔设备的巡检工作，但因为输电线常处于较为偏僻地区而且线路较长，通常都是由无人机人工操作飞行，沿线路进行巡检图像采集，工作较为艰苦，人力成本巨大。为此迫切需要开发输电线及电塔全自动巡检系统，完全实现长距离输电线及电塔巡检的无人化自动操作，从根本上，解决电力传输领域人工巡检这一老大难问题。

技术目标：

输电线及电塔设备全自动巡检系统，其工作核心内容就是：实现长距离输电线及电塔设备双光图像的近距离采集，并进行缺陷的图像分析检测。因此本项目的技术攻关主要内容如下：

- 1.设计提出解决无人机飞行时间较短问题实现方案，实现无人机自动充电，且无需事先人工部署无人机充电装置（沿输电线及电塔）；
- 2.要求整个长距离无人机输电线及电塔巡检过程中，无需人参与，完全自动化。意外等紧急情况除外；输电线巡检长度至少在30公里以上，输电线距离公路至少有15公里以上；
- 3.能够在无需训练学习情况下，自动检测发现至少10个以上输电线及电塔设备缺陷问题。

科研条件：

公司拥有丰富的光伏巡检经验，在图像识别、机器视觉等领域有一定技术积累，拥有一支以国家“WR计划”领军人李永军为首、中国科学技术大学博士等为核心成员的高层次技术创新团队，技术创新团队及本科学历以上人员占比均超过60%，其中副高及以上职称人员7人。在杨村工业园拥有85亩土地，研发中心面积3000平米，研发检测仪器设备原值2000余万元，近三年累计投入研发经费1890余万元，年均研发投入强度9.23%，承担多项国家及省部级重大科研专项。累计申请知识产权185项，包括：发明专利42项，其中受理28项，授权14项；申请实用新型专利71项，其中授权61项，受理10项；申请并授权软件著作权72项。

企业简介：

公司成立于2014年，是一家致力于为用户提供清洁能源系统解决方案的高新技术企业。公司先后取得新能源发电设计、三体系认证、电力施工总承包三级及承装修试四级等资质。公司在2017年获批由国家发改委和能源局共同支持的新能源微电网示范项目——“天长市美好乡村智能微电网”项目，于2021年入选国家六部委组织的“第二批智能光伏试点示范”项目。于2018年承担了安徽省“科技重大专项”，2021年承担了安徽省“碳达峰碳中和科技重大专项”，2020年获得上海市科技进步二等奖，2021年获国家科技部创新创业大赛优秀奖。

安徽元隽氢能科技股份有限公司（全椒县）

行业领域：新能源电池

技术难题：

1. 质子交换膜超薄化生产技术，具备8m及更薄厚度的增强型质子交换膜生产能力；
2. 高机械耐性质子交换膜制备技术：通过对产品结构分析，具备机械强度更高ePTFE微孔膜制备技术，产品机械强度更高，机械耐久性更优；
3. 高性能膜电极批量生产技术。

技术目标：

质子交换膜厚度达到8m及以下，产品综合性能符合检验标准和公司要求，包括电导率、拉伸强度、透析率等；开发出的水冷和风冷两个膜电极系列产品功率密度分别达到1.3W/cm²和0.7W/cm²以上。

科研条件：

建有研发生产基地12000平米，其中包括千级、万级、十万级净化车间3000余平米，建有质子交换膜生产线、膜电极生产线、电堆集成线、系统装配线和检测中心，拥有关键研发、生产设备40余台套，主要从事氢燃料电池核心零部件及系统模块的自主研发、生产与销售，最终形成自主完整的生产路线和制备工艺。拥有经验丰富的专业技术团队，与上海交通大学、合力叉车、雄韬股份、安凯汽车、南京金龙等知名高校和企业保持良好的合作关系，通过产学研与技术合作，分别开发出2.5kW风冷、30kW、40kW、54kW、66kW水冷电堆，并具备1-150kW电堆、系统的设计和生产能力，先后与主机企业共同开发氢燃料电池城市客车2款、氢燃料电池平移式叉车一款。

企业简介：

安徽元隽氢能科技股份有限公司是安徽全柴动力股份有限公司控股子公司，注册资本1.1亿元，是专门从事氢燃料电池动力系统及其关键零部件研发生产的新能源汽车零部件生产企业。通过多年的研发工作，已取得丰富的技术成果，积累了研发经验，研发能力取得了较大突破，实验室样品综合性能达到国内先进水平。针对政府引导市场推广力度越来越大，行业前景越发广阔，公司秉持技术创新，积极融入长三角地区新能源汽车产业，与区域内上下游企业保持良好的合作关系，共同拓展氢燃料发动机在汽车上的使用范围和运用场景。